

| (*) | CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME (■) E MIGLIORATIVE (□)  | (**)                                | Allegati obbligatori   | Numero allegato | Note   |
|-----|---|-------------------------------------|--|-----------------|--|
|     | <b>NORME DI PRODOTTO</b>  |                                     |  |                 |  |
| ■   | EN 14073 (Mobili per ufficio - Mobili contenitori)  | <input checked="" type="checkbox"/> | Dichiarazione di conformità alla norma                                 |                 |  |
| ■   | EN 14074 (Mobili per ufficio - Tavoli, scrivanie e mobili contenitori)  | <input checked="" type="checkbox"/> | Dichiarazione di conformità alla norma                                 |                 |  |
| ■   | EN 527 1-2-3 (Mobili per ufficio - Tavoli da lavoro e scrivanie)  | <input checked="" type="checkbox"/> | Dichiarazione di conformità alla norma                                 |                 |  |
| ■   | EN 15372 (Mobili - Resistenza, durata e sicurezza - Requisiti per tavoli non domestici)   | <input checked="" type="checkbox"/> | Dichiarazione di conformità alla norma                                 |                 |  |
| ■   | EN 717 1-2 (Pannelli a base di legno. Determinazione del rilascio di formaldeide)   | <input checked="" type="checkbox"/> | Dichiarazione di conformità alla norma                                 |                 |  |
| ■   | EN 120 (Pannelli a base di legno. Determinazione del contenuto di formaldeide)  | <input checked="" type="checkbox"/> | Dichiarazione di conformità alla norma                                 |                 |  |
|     | <b>CARATTERISTICHE AMBIENTALI MINIME DEGLI ARREDI - GPP - ART. 3 CSA</b>  |                                     |  |                 |  |
| ■   | a) <b>LEGNO E I MATERIALI A BASE DI LEGNO:</b> devono essere ottenuti da legname proveniente da fonti legali  | <input checked="" type="checkbox"/> | Vedasi art. 3 del capitolato speciale d'appalto - norme amministrative | <b>GPP.1</b>    | Allegare, per ogni articolo offerto, la documentazione a comprova del requisito minimo   |
| ■   | b) <b>PLASTICA:</b> tutte le parti di plastica di peso ≥ 50 g, ad esclusione dei rivestimenti in film o laminati di materiale sintetico, devono essere contrassegnate con un marchio di identificazione che consenta il riciclaggio in conformità della norma UNI EN ISO 11469 (vedasi articolo 3 del capitolato speciale d'appalto - norme amministrative)   | <input checked="" type="checkbox"/> | Vedasi art. 3 del capitolato speciale d'appalto - norme amministrative | <b>GPP.2</b>    | Allegare, per ogni articolo offerto, la documentazione a comprova del requisito minimo   |
| ■   | c) <b>MATERIALE DA IMBALLAGGIO:</b> devono essere facilmente separabili a mano in frazioni costituite da un solo materiale in funzione del suo corretto smaltimento posto a carico dell'IMPRESA (ad es. legno, cartone, carta, plastica, prodotti tessili, ecc.)  | <input checked="" type="checkbox"/> | Vedasi art. 3 del capitolato speciale d'appalto - norme amministrative | <b>GPP.3</b>    | Allegare, per ogni articolo offerto, la documentazione a comprova del requisito minimo   |
| ■   | d) <b>DISASSEMBLABILITÀ:</b> gli articoli di arredo devono essere progettati in modo tale da permetterne il disassemblaggio al termine della vita utile, affinché le sue parti e componenti possano essere riutilizzati, riciclati o recuperati a fini energetici   | <input checked="" type="checkbox"/> | Vedasi art. 3 del capitolato speciale d'appalto - norme amministrative | <b>GPP.4</b>    | Allegare, per ogni articolo offerto, la documentazione a comprova del requisito minimo   |
| ■   | e) <b>DISPONIBILITÀ PARTI DI RICAMBIO – RIPARABILITÀ:</b> per tutti gli articoli di arredo l'IMPRESA garantisce, a prescindere che essi siano realizzati dall'IMPRESA stessa o da Imprese terze, la disponibilità di parti di ricambio, che ne assicurano la funzionalità, per almeno 5 (cinque) anni dalla data di accertamento della regolare esecuzione così come risultante dal certificato di verifica di conformità | <input checked="" type="checkbox"/> | Dichiarazione  |                 | Con la sottoscrizione del capitolato l'operatore economico assume tale onere in conformità con l'art. capitolato speciale d'appalto - norme amministrative |
|     |   |                                     |  |                 |  |
|     | <b>ART. T.01 - TAVOLO RIUNIONI DIRETTORI DIAM. 120</b>  |                                     |  |                 |  |
| ■   | coordinato e rientrare nello stesso progetto di produzione della scrivania  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | struttura a tre gambe realizzata interamente in estruso di alluminio ossidato finitura naturale   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | piede regolabile per livellamento   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | piano di lavoro e allungo in pannello truciolare, impiallacciato legno, spessore 20 mm  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | supporto in truciolare grezzo tipo P2 (EN 312), classe di formaldeide E1 (EN 120), reazione al fuoco D-s2,d0 (EN 13501-1)   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE   | <b>T.1.1</b>    |  |
| ■   | peso specifico del pannello 600÷700 Kg/m3 (EN 323)  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | impiallacciatura in essenza legno finitura a scelta, spessore 6/10  | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE   | <b>T.1.2</b>    |  |
| □   | <b>maggiore spessore dell'impiallacciatura rispetto a quello minimo richiesto (6/10)</b>  | <input type="checkbox"/>            |  |                 | Deve essere specificato lo spessore dell'impiallacciatura offerto  |
| ■   | bordature in ABS spessore 2 mm  | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE   | <b>T.1.3</b>    |  |
| ■   | fissaggio del piano alla struttura con bussole metalliche nel piano   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| □   | <b>contenuto di materiale riciclato negli arredi</b>  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA                           | <b>T.1.4</b>    | Deve essere specificata la percentuale in peso di contenuto di riciclato nei materiali a base di plastica, metalli o vetro costituenti il prodotto finito  |
| □   | <b>contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio</b>  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA                           | <b>T.1.5</b>    |  |
| □   | <b>marchi ecologici di prodotto</b>   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA                           | <b>T.1.6</b>    | Devono essere specificati i marchi ecologici di prodotto ottenuti  |
|     | <b>ART. T.02 - TAVOLO RIUNIONI OPERATIVO 120x180</b>  |                                     |  |                 |  |
| ■   | coordinato e rientrare nello stesso progetto di produzione della scrivania  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | struttura realizzata interamente in estruso di alluminio ossidato finitura naturale   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | due coppie di gambe con struttura a ponte ("U rovescia")  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | coppia di traverse orizzontali in estruso di alluminio ossidato finitura naturale   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | giunti di connessione traverse alla struttura in alluminio  | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA GIUNTI  | <b>T.2.1</b>    |  |
| ■   | piede regolabile per livellamento   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | piano di lavoro e allungo in pannello truciolare, bilaminato HPL, spessore 20 mm  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |

| (*)   | CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME (■) E MIGLIORATIVE (□)   | (**)                                | Allegati obbligatori                           | Numero allegato | Note   |
|---|--|-------------------------------------|--|-----------------|--|
| ■   | supporto in truciolare grezzo tipo P2 (EN 312), classe di formaldeide E1 (EN 120), reazione al fuoco D-s2,d0 (EN 13501-1)    | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                       | T.2.2           |  |
| ■   | peso specifico del pannello 600÷700 Kg/m3 (EN 323)   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | laminati HPL spessore 6/10 (EN 438-3), ca. 1.500 kg/m³ (EN ISO 1183), finitura a scelta                                      | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                       | T.2.3           |  |
| □   | <b>maggiore spessore del laminato HPL rispetto a quello minimo richiesto (6/10)</b>  | <input type="checkbox"/>            |  |                 | Deve essere specificato lo spessore del laminato HPL offerto   |
| ■   | bordature in ABS spessore 2 mm   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                       | T.2.4           |  |
| ■   | fissaggio del piano alla struttura con bussole metalliche nel piano  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| □   | <b>contenuto di materiale riciclato negli arredi</b>   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | T.2.5           | Come per articolo T.01   |
| □   | <b>contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio</b>   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | T.2.6           |  |
| □   | <b>marchi ecologici di prodotto</b>  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | T.2.7           | Come per articolo T.01   |
| <b>ART. T.03 - TAVOLO RIUNIONI DIRIGENZIALE 120x180</b>           |  |                                     |  |                 |  |
| ■   | coordinato alla scrivania e rientrante nello stesso progetto di produzione   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | struttura a quattro gambe realizzata interamente in estruso di alluminio ossidato finitura naturale                          | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | piede regolabile per livellamento  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | piano di lavoro in vetro temperato acidato, trasparente o retroverniciato spessore 10 mm con spigoli smussati (UNI EN 12150) | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                       | T.3.1           |  |
| □   | <b>maggiore spessore del piano in vetro rispetto a quello minimo richiesto (10 mm)</b>                                       | <input type="checkbox"/>            |  |                 | Deve essere specificato lo spessore del piano in vetro offerto |
| □   | <b>contenuto di materiale riciclato negli arredi</b>   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | T.3.2           | Come per articolo T.01   |
| □   | <b>contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio</b>   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | T.3.3           |  |
| □   | <b>marchi ecologici di prodotto</b>  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | T.3.4           | Come per articolo T.01   |
| <b>ART. T.04/T.05/T.06 - TAVOLO OPERATIVO 80x60/140x60/160x80</b> |  |                                     |  |                 |  |
| ■   | coordinato e rientrante nello stesso progetto di produzione della scrivania  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | struttura realizzata interamente in estruso di alluminio ossidato finitura naturale  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | due coppie di gambe con struttura a ponte ("U rovescia")   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | coppia di traverse orizzontali in estruso di alluminio ossidato finitura naturale  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | giunti di connessione traverse alla struttura in alluminio   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA GIUNTI                          | T.4.1           |  |
| ■   | piede regolabile per livellamento  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | piano di lavoro e allungo in pannello truciolare, bilaminato HPL, spessore 20 mm   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | supporto in truciolare grezzo tipo P2 (EN 312), classe di formaldeide E1 (EN 120), reazione al fuoco D-s2,d0 (EN 13501-1)    | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                       | T.4.2           |  |
| ■   | peso specifico del pannello 600÷700 Kg/m3 (EN 323)   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | laminati HPL spessore 6/10 (EN 438-3), ca. 1.500 kg/m³ (EN ISO 1183), finitura a scelta                                      | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                       | T.4.3           |  |
| □   | <b>maggiore spessore del laminato HPL rispetto a quello minimo richiesto (6/10)</b>  | <input type="checkbox"/>            |  |                 | Deve essere specificato lo spessore del laminato HPL offerto   |
| ■   | bordature in ABS spessore 2 mm   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                       | T.4.4           |  |
| ■   | fissaggio del piano alla struttura con bussole metalliche nel piano  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| □   | <b>contenuto di materiale riciclato negli arredi</b>   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | T.4.5           | Come per articolo T.01   |
| □   | <b>contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio</b>   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | T.4.6           |  |
| □   | <b>marchi ecologici di prodotto</b>  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | T.4.7           | Come per articolo T.01   |
| <b>ART. T.07 - TAVOLO SALA CONFERENZA 80x260</b>                  |  |                                     |  |                 |  |
| ■   | struttura realizzata interamente in estruso di alluminio ossidato finitura naturale  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | due coppie di gambe con struttura a ponte ("U rovescia")   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |

| (*)  | CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME (■) E MIGLIORATIVE (□)   | (**)                                | Allegati obbligatori                         | Numero allegato | Note  |
|--|--|-------------------------------------|--|-----------------|---|
| ■  | coppia di traverse orizzontali in estruso di alluminio ossidato finitura naturale  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | giunti di connessione traverse alla struttura in alluminio   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA GIUNTI                        | T.7.1           |   |
| ■  | piede regolabile per livellamento  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | piano di lavoro e allungo in pannello truciolare, impiallacciato legno, spessore 20 mm   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | supporto in truciolare grezzo tipo P2 (EN 312), classe di formaldeide E1 (EN 120), reazione al fuoco D-s2,d0 (EN 13501-1)              | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | T.7.2           |   |
| ■  | peso specifico del pannello 600÷700 Kg/m3 (EN 323)   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | elementi di tamponamento laterali fissati alla struttura, delle stesse caratteristiche del piano, altezza fino a terra                 | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | impiallacciatura in essenza legno finitura a scelta, spessore 6/10   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | T.7.3           |   |
| □  | <b>maggiore spessore dell'impiallacciatura rispetto a quello minimo richiesto (6/10)</b>   | <input type="checkbox"/>            |  |                 | Deve essere specificato lo spessore dell'impiallacciatura offerta |
| ■  | bordature in ABS spessore 2 mm   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | T.7.4           |   |
| ■  | fissaggio del piano alla struttura con bussole metalliche nel piano  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | elettrificazione orizzontale: canala passacavi sottopiano, fissata alle traverse, in lamiera d'acciaio verniciata epossidica           | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | predisposizione di due fori nel piano per alloggiamento pozzetto a scomparsa (questa esclusa)  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | elettrificazione verticale: vertebra raccoglicavi in pvc   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| □  | <b>contenuto di materiale riciclato negli arredi</b>   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | T.7.5           | Come per articolo T.01  |
| □  | <b>contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio</b>   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | T.7.6           |   |
| □  | <b>marchi ecologici di prodotto</b>  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | T.7.7           | Come per articolo T.01  |
| <b>ARTT. T.08/T.09 - SCRIVANIA OPERATIVA, 160x160, 180x180 con allungo</b> |  |                                     |  |                 |   |
| ■  | struttura realizzata interamente in estruso di alluminio ossidato finitura naturale  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | due coppie di gambe con struttura a ponte ("U rovescia")   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | coppia di traverse orizzontali in estruso di alluminio ossidato finitura naturale  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | giunti di connessione traverse alla struttura in alluminio   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA GIUNTI                        | T.8.1           |   |
| ■  | piede regolabile per livellamento  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| □  | <b>sistema di regolazione dell'altezza con escursione 10 cm ottenuto mediante meccanismo "invisibile" posto all'interno alla gamba</b> | <input type="checkbox"/>            | SCHEDA TECNICA SISTEMA DI REGOLAZIONE        | T.8.2           |   |
| ■  | piano di lavoro e allungo in pannello truciolare, bilaminato HPL, spessore 20 mm   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | supporto in truciolare grezzo tipo P2 (EN 312), classe di formaldeide E1 (EN 120), reazione al fuoco D-s2,d0 (EN 13501-1)              | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | T.8.3           |   |
| ■  | peso specifico del pannello 600÷700 Kg/m3 (EN 323)   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | laminati HPL spessore 6/10 (EN 438-3), ca. 1.500 kg/m³ (EN ISO 1183), finitura a scelta  | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | T.8.4           |   |
| □  | <b>maggiore spessore del laminato HPL rispetto a quello minimo richiesto (6/10)</b>  | <input type="checkbox"/>            |  |                 | Deve essere specificato lo spessore del laminato HPL offerto      |
| ■  | bordature in ABS spessore 2 mm   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | T.8.5           |   |
| ■  | postazioni non accoppiate provviste di gonna fissata alla struttura, delle stesse caratteristiche del piano, altezza 45-50 cm          | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | fissaggio del piano alla struttura con bussole metalliche nel piano  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | porta pc sospeso alla struttura o alle gambe, in lamiera d'acciaio verniciata epossidica   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | elettrificazione orizzontale: canala passacavi sottopiano, fissata alle traverse, in lamiera d'acciaio verniciata epossidica           | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | foro passacavi nel piano con boccola e tappo entrambi in alluminio   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | elettrificazione verticale: vertebra raccoglicavi in pvc   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| □  | <b>contenuto di materiale riciclato negli arredi</b>   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | T.8.6           | Come per articolo T.01  |
| □  | <b>contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio</b>   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | T.8.7           |   |
| □  | <b>marchi ecologici di prodotto</b>  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | T.8.8           | Come per articolo T.01  |

| (*) | CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME (■) E MIGLIORATIVE (□)   | (**)                                | Allegati obbligatori                           | Numero allegato | Note  |
|-----|--|-------------------------------------|--|-----------------|---|
|     | <b>ART. T.10 - SCRIVANIA DIRETTORI 180X180 con allungo</b>   |                                     |  |                 |   |
| ■   | struttura realizzata interamente in estruso di alluminio ossidato finitura naturale  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■   | due coppie di gambe con struttura a ponte ("U rovescia")   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■   | coppia di traverse orizzontali in estruso di alluminio ossidato finitura naturale  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■   | giunti di connessione traverse alla struttura in alluminio   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA GIUNTI                          | T.10.1          |   |
| ■   | piede regolabile per livellamento  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| □   | sistema di regolazione dell'altezza con escursione 10 cm ottenuto mediante meccanismo "invisibile" posto all'interno alla gamba                | <input type="checkbox"/>            | SCHEDA TECNICA SISTEMA DI REGOLAZIONE          | T.10.2          |   |
| ■   | piano di lavoro e allungo in pannello truciolare, impiallacciato legno, spessore 20 mm   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■   | supporto in truciolare grezzo tipo P2 (EN 312), classe di formaldeide E1 (EN 120), reazione al fuoco D-s2,d0 (EN 13501-1)                      | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                       | T.10.3          |   |
| ■   | peso specifico del pannello 600÷700 Kg/m3 (EN 323)   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■   | impiallacciatura in essenza legno finitura a scelta, spessore 6/10   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                       | T.10.4          |   |
| □   | maggior spessore dell'impiallacciatura rispetto a quello minimo richiesto (6/10)   | <input type="checkbox"/>            |  |                 | Deve essere specificato lo spessore dell'impiallacciatura offerta |
| ■   | bordature in ABS spessore 2 mm   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                       | T.10.5          |   |
| ■   | postazioni non accoppiate provviste di gonn fissata alla struttura, delle stesse caratteristiche del piano, altezza 45-50 cm                   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■   | fissaggio del piano alla struttura con bussole metalliche nel piano  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■   | porta pc sospeso alla struttura o alle gambe, in lamiera d'acciaio verniciata epossidica   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■   | elettificazione orizzontale: canala passacavi sottopiano, fissata alle traverse, in lamiera d'acciaio verniciata epossidica                    | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■   | foro passacavi nel piano con boccia e tappo entrambi in alluminio  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■   | elettificazione verticale: vertebra raccogliavi in pvc   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| □   | contenuto di materiale riciclato negli arredi  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | T.10.6          | Come per articolo T.01  |
| □   | contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | T.10.7          |   |
| □   | marchi ecologici di prodotto   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | T.10.8          | Come per articolo T.01  |
|     | <b>ART. T.11 - SCRIVANIA DIRIGENZIALE 200X200 con allungo</b>  |                                     |  |                 |   |
| ■   | struttura realizzata interamente in estruso di alluminio ossidato finitura naturale  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■   | struttura perimetrale e sei gambe  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■   | piede regolabile per livellamento  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| □   | sistema di regolazione dell'altezza con escursione 10 cm ottenuto mediante meccanismo "invisibile" posto all'interno alla gamba                | <input type="checkbox"/>            | SCHEDA TECNICA SISTEMA DI REGOLAZIONE          | T.11.1          |   |
| ■   | piano di lavoro ed allungo in vetro temperato acidato, trasparente o retroverniato spessore 10 mm con spigoli smussati (UNI EN 12150)          | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                       | T.11.2          |   |
| □   | maggior spessore del piano in vetro rispetto a quello minimo richiesto (10 mm)   | <input type="checkbox"/>            |  |                 | Deve essere specificato lo spessore del piano in vetro offerto    |
| ■   | porta pc sospeso alla struttura o alle gambe, in lamiera d'acciaio verniciata epossidica   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■   | elettificazione integrata nella struttura  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■   | foro passacavi nel piano con boccia e tappo entrambi in alluminio  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| □   | contenuto di materiale riciclato negli arredi  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | T.10.11         | Come per articolo T.01  |
| □   | contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | T.10.12         |   |
| □   | marchi ecologici di prodotto   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | T.10.13         | Come per articolo T.01  |
|     | <b>ART. C.01 - CASSETTIERA MOBILE OPERATIVA</b>  |                                     |  |                 |   |
| ■   | larghezza 420 mm, profondità 530 mm, altezza 550 mm  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■   | struttura interamente in lamiera d'acciaio spessore 8/10 verniciata a polveri epossidiche previo fosfosgrassaggio a caldo e fissaggio in forno | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |

| (*)  | CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME (■) E MIGLIORATIVE (□)   | (**)                                | Allegati obbligatori                         | Numero allegato | Note   |
|--|--|-------------------------------------|--|-----------------|--|
| ■  | cassetti in lamiera piegata e frontali in lamiera scatolata avvitati al cassetto   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■  | maniglia metallica   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| □  | <b>presa laterale/maniglia ricavata direttamente nel frontale</b>  | <input type="checkbox"/>            |  |                 |  |
| ■  | guide metalliche a rullo o a sfera ad estrazione 80%   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA GUIDE                         | C.1.1           |  |
| □  | <b>guide metalliche a rullo o a sfera ad estrazione 100%</b>   | <input type="checkbox"/>            |  |                 |  |
| ■  | quattro cassetti metallici (3+1 cassetto cancelleria)  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| □  | <b>accessorio vaschetta portacancelleria</b>   | <input type="checkbox"/>            |  |                 |  |
| ■  | chiusura centralizzata con serratura provvista di chiave pieghevole e cilindro estraibile  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| □  | <b>chiave master per apertura serrature cassettiere</b>  | <input type="checkbox"/>            |  |                 |  |
| ■  | sicurezza: contrappeso interno e sistema apertura selettiva cassetti (antiribaltamento)  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■  | quattro ruote piroettanti  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| □  | <b>contenuto di materiale riciclato negli arredi</b>   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | C.1.2           | Come per articolo T.01                                       |
| □  | <b>contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio</b>   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | C.1.3           |  |
| □  | <b>marchi ecologici di prodotto</b>  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | C.1.4           | Come per articolo T.01                                       |
| <b>ART. C.02 - CASSETTIERA MOBILE DIRIGENZIALE</b>       |  |                                     |  |                 |  |
| ■  | larghezza 800 mm, profondità 530 mm, altezza 550 mm  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■  | struttura interamente in lamiera d'acciaio spessore 8/10 verniciata a polveri epossidiche previo fosfosgrassaggio a caldo e fissaggio in forno | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■  | cassetti in lamiera piegata e frontali in lamiera scatolata avvitati al cassetto   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■  | maniglia metallica   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| □  | <b>presa laterale/maniglia ricavata direttamente nel frontale</b>  | <input type="checkbox"/>            |  |                 |  |
| ■  | guide metalliche a rullo o a sfera ad estrazione 80%   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA GUIDE                         | C.2.1           |  |
| □  | <b>guide metalliche a rullo o a sfera ad estrazione 100%</b>   | <input type="checkbox"/>            |  |                 |  |
| ■  | quattro cassetti metallici (3+1 cassetto cancelleria)  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| □  | <b>accessorio vaschetta portacancelleria</b>   | <input type="checkbox"/>            |  |                 |  |
| ■  | chiusura centralizzata con serratura provvista di chiave pieghevole e cilindro estraibile  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| □  | <b>chiave master per apertura serrature cassettiere</b>  | <input type="checkbox"/>            |  |                 |  |
| ■  | sicurezza: contrappeso interno e sistema apertura selettiva cassetti (antiribaltamento)  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■  | quattro ruote piroettanti  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| □  | <b>contenuto di materiale riciclato negli arredi</b>   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | C.2.2           | Come per articolo T.01                                       |
| □  | <b>contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio</b>   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | C.2.3           |  |
| □  | <b>marchi ecologici di prodotto</b>  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | C.2.4           | Come per articolo T.01                                       |
| <b>ART. A.00 - ARMADIO OPERATIVO 90x44x80 (1 modulo)</b> |  |                                     |  |                 |  |
| ■  | coordinato alla scrivania e rientrante nello stesso progetto di produzione   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■  | scocca ed ante in pannello truciolare, bilaminato HPL, spessore 20 mm  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■  | top aggiuntivo in pannello truciolare, bilaminato HPL, spessore 25 mm  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| □  | <b>maggior spessore della scocca - spalle, base e cielo - rispetto a quello minimo richiesto (20 mm e fino ad un massimo di 25 mm)</b>         | <input type="checkbox"/>            |  |                 | Deve essere specificato lo spessore della scocca offerto     |
| ■  | supporto in truciolare grezzo tipo P2 (EN 312), classe di formaldeide E1 (EN 120), reazione al fuoco D-s2,d0 (EN 13501-1)                      | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | A.0.1           |  |
| ■  | peso specifico del pannello 600÷700 Kg/m3 (EN 323)   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■  | laminati HPL spessore 6/10 (EN 438-3), ca. 1.500 kg/m³ (EN ISO 1183), finitura a scelta  | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | A.0.2           |  |
| □  | <b>maggior spessore del laminato HPL rispetto a quello minimo richiesto (6/10)</b>   | <input type="checkbox"/>            |  |                 | Deve essere specificato lo spessore del laminato HPL offerto |
| ■  | bordature in ABS spessore 2 mm   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | A.0.3           |  |
| ■  | schiena spessore 10 mm con finitura a vista su entrambi i lati   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |

| (*)   | CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME (■) E MIGLIORATIVE (□)  | (**)                                | Allegati obbligatori                         | Numero allegato | Note   |
|---|---|-------------------------------------|--|-----------------|--|
| ■   | due cerniere metalliche apertura a 180°   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | presenza di binario continuo in metallo con fori a passo costante per l'ancoraggio dei ripiani  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| □   | <b>presenza di canalina forata a passo costante in alluminio anodizzato per l'ancoraggio dei ripiani</b>  | <input type="checkbox"/>            |  |                 |  |
| ■   | ante dotate di sistema di chiusura con asta verticale e cariglione con tre punti di riscontro e serratura a cilindro con chiave pieghevole                              | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| □   | <b>chiave maestra (pass) per l'apertura di tutti gli armadi con la stessa chiave</b>  | <input type="checkbox"/>            |  |                 |  |
| ■   | maniglia/pomolo in metallo satinato   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | tre ripiani mobili metallici con sagomatura porta cartelle sospese verniciati a polveri epossidiche   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | spalle autoportanti e piedini regolabili  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | zoccolatura in alluminio  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | eventuale tamponamento a soffitto realizzato con sovraspalle e fasce orizzontali ed eventuale tamponamento laterale, delle stesse caratteristiche e finiture del modulo | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| □   | <b>contenuto di materiale riciclato negli arredi</b>  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | A.0.4           | Come per articolo T.01                                       |
| □   | <b>contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio</b>  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | A.0.5           |  |
| □   | <b>marchi ecologici di prodotto</b>   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | A.0.6           | Come per articolo T.01                                       |
| <b>ART. A.01/A.02/A.03/A.04/A.05 - ARMADIO OPERATIVO 135/180/270/360/450x44x275</b> |   |                                     |  |                 |  |
| ■   | coordinato alla scrivania e rientrante nello stesso progetto di produzione  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | porte armadio ad anta unica   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | scocca ed ante in pannello truciolare, bilaminato HPL, spessore 20 mm   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| □   | <b>maggiore spessore della scocca - spalle, base e cielo - rispetto a quello minimo richiesto (20 mm e fino ad un massimo di 25 mm)</b>                                 | <input type="checkbox"/>            |  |                 | Deve essere specificato lo spessore della scocca offerto     |
| ■   | supporto in truciolare grezzo tipo P2 (EN 312), classe di formaldeide E1 (EN 120), reazione al fuoco D-s2,d0 (EN 13501-1)   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | A.1.1           |  |
| ■   | peso specifico del pannello 600÷700 Kg/m3 (EN 323)  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | laminati HPL spessore 6/10 (EN 438-3), ca. 1.500 kg/m³ (EN ISO 1183), finitura a scelta   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | A.1.2           |  |
| □   | <b>maggiore spessore del laminato HPL rispetto a quello minimo richiesto (6/10)</b>   | <input type="checkbox"/>            |  |                 | Deve essere specificato lo spessore del laminato HPL offerto |
| ■   | bordature in ABS spessore 2 mm  | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | A.1.3           |  |
| ■   | schiena spessore 10 mm con finitura a vista su entrambi i lati  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | quattro cerniere metalliche apertura a 180°   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA CERNIERE                      | A.1.4           |  |
| ■   | presenza di binario continuo in metallo con fori a passo costante per l'ancoraggio dei ripiani  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| □   | <b>presenza di canalina forata a passo costante in alluminio anodizzato per l'ancoraggio dei ripiani</b>  | <input type="checkbox"/>            |  |                 |  |
| ■   | ante dotate di sistema di chiusura con asta verticale e cariglione con tre punti di riscontro e serratura a cilindro con chiave pieghevole                              | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| □   | <b>chiave maestra (pass) per l'apertura di tutti gli armadi con la stessa chiave</b>  | <input type="checkbox"/>            |  |                 |  |
| ■   | maniglia/pomolo in metallo satinato   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | sei ripiani mobili metallici con sagomatura porta cartelle sospese verniciati a polveri epossidiche   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | spalle autoportanti e piedini regolabili  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | zoccolatura in alluminio  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| ■   | eventuale tamponamento a soffitto realizzato con sovraspalle e fasce orizzontali ed eventuale tamponamento laterale, delle stesse caratteristiche e finiture del modulo | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |
| □   | <b>contenuto di materiale riciclato negli arredi</b>  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | A.1.5           | Come per articolo T.01                                       |
| □   | <b>contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio</b>  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | A.1.6           |  |
| □   | <b>marchi ecologici di prodotto</b>   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | A.1.7           | Come per articolo T.01                                       |
| <b>ART. A.06 - ARMADIO DIRETTORI 90x44x275 (2 moduli)</b>                           |   |                                     |  |                 |  |
| ■   | coordinato alla scrivania e rientrante nello stesso progetto di produzione  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |  |

| (*)  | CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME (■) E MIGLIORATIVE (□)  | (**) | Allegati obbligatori                         | Numero allegato | Note  |
|--|---|------|--|-----------------|---|
| ■  | porte armadio ad anta unica   | ☑    |  |                 |   |
| ■  | scocca ed ante in pannello truciolare, impiallacciato legno, spessore 20 mm   | ☑    |  |                 |   |
| □  | <b>maggiore spessore della scocca - spalle, base e cielo - rispetto a quello minimo richiesto (20 mm e fino ad un massimo di 25 mm)</b>                                 | ☐    |  |                 | Deve essere specificato lo spessore della scocca offerto          |
| ■  | supporto in truciolare grezzo tipo P2 (EN 312), classe di formaldeide E1 (EN 120), reazione al fuoco D-s2,d0 (EN 13501-1)   | ☑    | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | A.6.1           |   |
| ■  | peso specifico del pannello 600÷700 Kg/m3 (EN 323)  | ☑    |  |                 |   |
| ■  | impiallacciatura in essenza legno finitura a scelta, spessore 6/10  | ☑    | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | A.6.2           |   |
| □  | <b>maggiore spessore dell'impiallacciatura rispetto a quello minimo richiesto (6/10)</b>  | ☐    |  |                 | Deve essere specificato lo spessore dell'impiallacciatura offerto |
| ■  | bordature in ABS spessore 2 mm  | ☑    | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | A.6.3           |   |
| ■  | schiena spessore 10 mm con finitura a vista su entrambi i lati  | ☑    |  |                 |   |
| ■  | quattro cerniere metalliche apertura a 180°   | ☑    | SCHEDA TECNICA CERNIERE                      | A.6.4           |   |
| ■  | presenza di binario continuo in metallo con fori a passo costante per l'ancoraggio dei ripiani  | ☑    |  |                 |   |
| □  | <b>presenza di canalina forata a passo costante in alluminio anodizzato per l'ancoraggio dei ripiani</b>  | ☐    |  |                 |   |
| ■  | ante dotate di sistema di chiusura con asta verticale e cariglione con tre punti di riscontro e serratura a cilindro con chiave pieghevole                              | ☑    |  |                 |   |
| □  | <b>chiave maestra (pass) per l'apertura di tutti gli armadi con la stessa chiave</b>  | ☐    |  |                 |   |
| ■  | maniglia/pomolo in metallo satinato   | ☑    |  |                 |   |
| ■  | sei ripiani mobili metallici con sagomatura porta cartelle sospese verniciati a polveri epossidiche   | ☑    |  |                 |   |
| ■  | spalle autoportanti e piedini regolabili  | ☑    |  |                 |   |
| ■  | zoccolatura in alluminio  | ☑    |  |                 |   |
| ■  | eventuale tamponamento a soffitto realizzato con sovraspalle e fasce orizzontali ed eventuale tamponamento laterale, delle stesse caratteristiche e finiture del modulo | ☑    |  |                 |   |
| □  | <b>contenuto di materiale riciclato negli arredi</b>  | ☐    | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | A.6.5           | Come per articolo T.01  |
| □  | <b>contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio</b>  | ☐    | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | A.6.6           |   |
| □  | <b>marchi ecologici di prodotto</b>   | ☐    | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | A.6.7           | Come per articolo T.01  |
| <b>ART. A.07 - ARMADIO DIRETTORI 360x44x275 (4 moduli)</b> |   |      |  |                 |   |
| ■  | coordinato alla scrivania e rientrante nello stesso progetto di produzione  | ☑    |  |                 |   |
| ■  | porte armadio ad anta unica   | ☑    |  |                 |   |
| ■  | scocca ed ante in pannello truciolare, impiallacciato legno, spessore 20 mm   | ☑    |  |                 |   |
| □  | <b>maggiore spessore della scocca - spalle, base e cielo - rispetto a quello minimo richiesto (20 mm e fino ad un massimo di 25 mm)</b>                                 | ☐    |  |                 | Deve essere specificato lo spessore della scocca offerto          |
| ■  | supporto in truciolare grezzo tipo P2 (EN 312), classe di formaldeide E1 (EN 120), reazione al fuoco D-s2,d0 (EN 13501-1)   | ☑    | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | A.7.1           |   |
| ■  | peso specifico del pannello 600÷700 Kg/m3 (EN 323)  | ☑    |  |                 |   |
| ■  | impiallacciatura in essenza legno finitura a scelta, spessore 6/10  | ☑    | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | A.7.2           |   |
| □  | <b>maggiore spessore dell'impiallacciatura rispetto a quello minimo richiesto (6/10)</b>  | ☐    |  |                 | Deve essere specificato lo spessore dell'impiallacciatura offerto |
| ■  | bordature in ABS spessore 2 mm  | ☑    | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | A.7.3           |   |
| ■  | schiena spessore 10 mm con finitura a vista su entrambi i lati  | ☑    |  |                 |   |
| ■  | quattro cerniere metalliche apertura a 180°   | ☑    | SCHEDA TECNICA CERNIERE                      | A.7.4           |   |
| ■  | presenza di binario continuo in metallo con fori a passo costante per l'ancoraggio dei ripiani  | ☑    |  |                 |   |
| □  | <b>presenza di canalina forata a passo costante in alluminio anodizzato per l'ancoraggio dei ripiani</b>  | ☐    |  |                 |   |
| ■  | ante dotate di sistema di chiusura con asta verticale e cariglione con tre punti di riscontro e serratura a cilindro con chiave pieghevole                              | ☑    |  |                 |   |
| □  | <b>chiave maestra (pass) per l'apertura di tutti gli armadi con la stessa chiave</b>  | ☐    |  |                 |   |
| ■  | maniglia/pomolo in metallo satinato   | ☑    |  |                 |   |
| ■  | sei ripiani mobili metallici con sagomatura porta cartelle sospese verniciati a polveri epossidiche   | ☑    |  |                 |   |



| (*)   | CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME (■) E MIGLIORATIVE (□)  | (**) | Allegati obbligatori                           | Numero allegato | Note  |
|---|---|------|--|-----------------|---|
| ■   | spalle autoportanti e piedini regolabili  | ☑    |  |                 |   |
| ■   | zoccolatura in alluminio  | ☑    |  |                 |   |
| ■   | eventuale tamponamento a soffitto realizzato con sovraspalle e fasce orizzontali ed eventuale tamponamento laterale, delle stesse caratteristiche e finiture del modulo | ☑    |  |                 |   |
| □   | contenuto di materiale riciclato negli arredi   | ☐    | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | A.7.5           | Come per articolo T.01  |
| □   | contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio   | ☐    | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | A.7.6           |   |
| □   | marchi ecologici di prodotto  | ☐    | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | A.7.7           | Come per articolo T.01  |
| <b>ART. A.08 - ARMADIO DIRIGENZIALE 180x44x80 (2 moduli)</b>  |   |      |  |                 |   |
| ■   | coordinato alla scrivania e rientrante nello stesso progetto di produzione  | ☑    |  |                 |   |
| ■   | porte armadio ad anta unica   | ☑    |  |                 |   |
| ■   | scocca ed ante in pannello truciolare, impiallacciato legno, spessore 20 mm   | ☑    |  |                 |   |
| ■   | top aggiuntivo in pannello truciolare, bilaminato HPL, spessore 25 mm   | ☑    |  |                 |   |
| □   | maggiore spessore della scocca - spalle, base e cielo - rispetto a quello minimo richiesto (20 mm e fino ad un massimo di 25 mm)  | ☐    |  |                 | Deve essere specificato lo spessore della scocca offerto          |
| ■   | supporto in truciolare grezzo tipo P2 (EN 312), classe di formaldeide E1 (EN 120), reazione al fuoco D-s2,d0 (EN 13501-1)   | ☑    | SCHEDA TECNICA MATERIALE                       | A.8.1           |   |
| ■   | peso specifico del pannello 600÷700 Kg/m3 (EN 323)  | ☑    |  |                 |   |
| ■   | impiallacciatura in essenza legno finitura a scelta, spessore 6/10  | ☑    | SCHEDA TECNICA MATERIALE                       | A.8.2           |   |
| □   | maggiore spessore dell'impiallacciatura rispetto a quello minimo richiesto (6/10)   | ☐    |  |                 | Deve essere specificato lo spessore dell'impiallacciatura offerto |
| ■   | bordature in ABS spessore 2 mm  | ☑    | SCHEDA TECNICA MATERIALE                       | A.8.3           |   |
| ■   | schiena spessore 10 mm con finitura a vista su entrambi i lati  | ☑    |  |                 |   |
| ■   | quattro cerniere metalliche apertura a 180°   | ☑    | SCHEDA TECNICA CERNIERE                        | A.8.4           |   |
| ■   | presenza di binario continuo in metallo con fori a passo costante per l'ancoraggio dei ripiani  | ☑    |  |                 |   |
| □   | presenza di canalina forata a passo costante in alluminio anodizzato per l'ancoraggio dei ripiani   | ☐    |  |                 |   |
| ■   | ante dotate di sistema di chiusura con asta verticale e cariglione con tre punti di riscontro e serratura a cilindro con chiave pieghevole                              | ☑    |  |                 |   |
| □   | chiave maestra (pass) per l'apertura di tutti gli armadi con la stessa chiave   | ☐    |  |                 |   |
| ■   | maniglia/pomolo in metallo satinato   | ☑    |  |                 |   |
| ■   | tre ripiani mobili metallici con sagomatura porta cartelle sospese verniciati a polveri epossidiche   | ☑    |  |                 |   |
| ■   | spalle autoportanti e piedini regolabili  | ☑    |  |                 |   |
| ■   | zoccolatura in alluminio  | ☑    |  |                 |   |
| ■   | eventuale tamponamento a soffitto realizzato con sovraspalle e fasce orizzontali ed eventuale tamponamento laterale, delle stesse caratteristiche e finiture del modulo | ☑    |  |                 |   |
| □   | contenuto di materiale riciclato negli arredi   | ☐    | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | A.8.5           | Come per articolo T.01  |
| □   | contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio   | ☐    | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | A.8.6           |   |
| □   | marchi ecologici di prodotto  | ☐    | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | A.8.7           | Come per articolo T.01  |
| <b>ART. A.09 - ARMADIO DIRIGENZIALE 180x44x275 (2 moduli)</b> |   |      |  |                 |   |
| ■   | coordinato alla scrivania e rientrante nello stesso progetto di produzione  | ☑    |  |                 |   |
| ■   | porte armadio ad anta unica   | ☑    |  |                 |   |
| ■   | scocca ed ante in pannello truciolare, impiallacciato legno, spessore 20 mm   | ☑    |  |                 |   |
| □   | maggiore spessore della scocca - spalle, base e cielo - rispetto a quello minimo richiesto (20 mm e fino ad un massimo di 25 mm)  | ☐    |  |                 | Deve essere specificato lo spessore della scocca offerto          |
| ■   | supporto in truciolare grezzo tipo P2 (EN 312), classe di formaldeide E1 (EN 120), reazione al fuoco D-s2,d0 (EN 13501-1)   | ☑    | SCHEDA TECNICA MATERIALE                       | A.9.1           |   |
| ■   | peso specifico del pannello 600÷700 Kg/m3 (EN 323)  | ☑    |  |                 |   |



| (*)  | CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME (■) E MIGLIORATIVE (□)  | (**)                                | Allegati obbligatori                         | Numero allegato | Note  |
|--|---|-------------------------------------|--|-----------------|---|
| ■  | impiallacciatura in essenza legno finitura a scelta, spessore 6/10  | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | A.9.2           |   |
| □  | <b>maggiore spessore dell'impiallacciatura rispetto a quello minimo richiesto (6/10)</b>  | <input type="checkbox"/>            |  |                 | Deve essere specificato lo spessore dell'impiallacciatura offerto |
| ■  | bordature in ABS spessore 2 mm  | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | A.9.3           |   |
| ■  | schiena spessore 10 mm con finitura a vista su entrambi i lati  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | quattro cerniere metalliche apertura a 180°   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA CERNIERE                      | A.9.4           |   |
| ■  | presenza di binario continuo in metallo con fori a passo costante per l'ancoraggio dei ripiani  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| □  | <b>presenza di canalina forata a passo costante in alluminio anodizzato per l'ancoraggio dei ripiani</b>  | <input type="checkbox"/>            |  |                 |   |
| ■  | ante dotate di sistema di chiusura con asta verticale e cariglione con tre punti di riscontro e serratura a cilindro con chiave pieghevole                              | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| □  | <b>chiave maestra (pass) per l'apertura di tutti gli armadi con la stessa chiave</b>  | <input type="checkbox"/>            |  |                 |   |
| ■  | maniglia/pomolo in metallo satinato   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | sei ripiani mobili metallici con sagomatura porta cartelle sospese verniciati a polveri epossidiche   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | spalle autoportanti e piedini regolabili  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | zoccolatura in alluminio  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | eventuale tamponamento a soffitto realizzato con sovraspalle e fasce orizzontali ed eventuale tamponamento laterale, delle stesse caratteristiche e finiture del modulo | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| □  | <b>contenuto di materiale riciclato negli arredi</b>  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | A.9.5           | Come per articolo T.01  |
| □  | <b>contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio</b>  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | A.9.6           |   |
| □  | <b>marchi ecologici di prodotto</b>   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | A.9.7           | Come per articolo T.01  |
| <b>ART. A.10/A.11 - ARMADIO OPERATIVO SU MISURA 270/360x44x230÷330/230÷360</b> |   |                                     |  |                 |   |
| ■  | coordinato alla scrivania e rientrante nello stesso progetto di produzione  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | porte armadio ad anta unica   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | scocca ed ante in pannello truciolare, bilaminato HPL, spessore 20 mm   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| □  | <b>maggiore spessore della scocca - spalle, base e cielo - rispetto a quello minimo richiesto (20 mm e fino ad un massimo di 25 mm)</b>                                 | <input type="checkbox"/>            |  |                 | Deve essere specificato lo spessore della scocca offerto          |
| ■  | supporto in truciolare grezzo tipo P2 (EN 312), classe di formaldeide E1 (EN 120), reazione al fuoco D-s2,d0 (EN 13501-1)   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | A.10.1          |   |
| ■  | peso specifico del pannello 600÷700 Kg/m3 (EN 323)  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |   |
| ■  | laminati HPL spessore 6/10 (EN 438-3), ca. 1.500 kg/m³ (EN ISO 1183), finitura a scelta   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                     | A.10.2          |   |
| □  | <b>maggiore spessore del laminato HPL rispetto a quello minimo richiesto (6/10)</b>   | <input type="checkbox"/>            |  |                 | Deve essere specificato lo spessore del laminato HPL offerto      |

| (*)  | CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME (■) E MIGLIORATIVE (□)  | (**)                                | Allegati obbligatori                           | Numero allegato | Note                   |
|--|---|-------------------------------------|--|-----------------|------------------------|
| ■  | bordature in ABS spessore 2 mm  | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA MATERIALE                       | A.10.3          |                        |
| ■  | schiena spessore 10 mm con finitura a vista su entrambi i lati  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■  | quattro cerniere metalliche apertura a 180°   | <input checked="" type="checkbox"/> | SCHEDA TECNICA CERNIERE                        | A.10.4          |                        |
| ■  | presenza di binario continuo in metallo con fori a passo costante per l'ancoraggio dei ripiani  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| □  | presenza di canalina forata a passo costante in alluminio anodizzato per l'ancoraggio dei ripiani   | <input type="checkbox"/>            |  |                 |                        |
| ■  | ante dotate di sistema di chiusura con asta verticale e cariglione con tre punti di riscontro e serratura a cilindro con chiave pieghevole                              | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| □  | chiave maestra (pass) per l'apertura di tutti gli armadi con la stessa chiave   | <input type="checkbox"/>            |  |                 |                        |
| ■  | maniglia/pomolo in metallo satinato   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■  | sei ripiani mobili metallici con sagomatura porta cartelle sospese verniciati a polveri epossidiche   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■  | spalle autoportanti e piedini regolabili  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■  | zoccolatura in alluminio  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■  | eventuale tamponamento a soffitto realizzato con sovraspalle e fasce orizzontali ed eventuale tamponamento laterale, delle stesse caratteristiche e finiture del modulo | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| □  | contenuto di materiale riciclato negli arredi   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | A.10.5          | Come per articolo T.01 |
| □  | contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | A.10.6          |                        |
| □  | marchi ecologici di prodotto  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | A.10.7          | Come per articolo T.01 |
| ART. A.12 - CLASSIFICATORE ESTRAIBILE ACCESSORIO PER ARMADIO |   |                                     |  |                 |                        |
| ■  | telaio ad estrazione totale per cartelle sospese con lettura superiore per pareti attrezzate  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■  | realizzato in lamiera di acciaio verniciata a polveri epossidiche colore grigio   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■  | completo di barre di sostegno per le cartelle sospese in lamiera  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■  | guide telescopiche a sfera ad estrazione totale   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| □  | contenuto di materiale riciclato negli arredi   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | A.12.1          | Come per articolo T.01 |
| □  | contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | A.12.2          |                        |
| □  | marchi ecologici di prodotto  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | A.12.3          | Come per articolo T.01 |
| ART. P.01 - APPENDIABILI A PIANTANA OPERATIVO                |   |                                     |  |                 |                        |
| ■  | altezza 165 cm  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■  | struttura in acciaio verniciato a polveri epossidiche   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■  | anello portaombrelli  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■  | base in acciaio verniciato a polveri epossidiche antigraffio diametro 39 cm   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■  | 4 bracci o pomelli portabiti  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■  | vaschetta raccogliacqua   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| □  | contenuto di materiale riciclato negli arredi   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | P.1.1           | Come per articolo T.01 |
| □  | contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | P.1.2           |                        |
| □  | marchi ecologici di prodotto  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO I DISCIPLINARE DI GARA | P.1.3           | Come per articolo T.01 |

| (*) | CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME (■) E MIGLIORATIVE (□)  | (**)                                | Allegati obbligatori                         | Numero allegato | Note                   |
|-----|---|-------------------------------------|--|-----------------|------------------------|
|     | <b>ART. P.02 - APPENDIABILI A PIANTANA DIRIGENZIALE</b>   |                                     |  |                 |                        |
| ■   | altezza 165 cm  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■   | struttura in acciaio inox lucido o satinato   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■   | anello portaombrelli  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■   | base in acciaio inox lucido o satinato diametro 39 cm   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■   | 4 bracci o pomelli portabili  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■   | vaschetta raccogliacqua   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| □   | contenuto di materiale riciclato negli arredi   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | P.2.1           | Come per articolo T.01 |
| □   | contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | P.2.2           |                        |
| □   | marchi ecologici di prodotto  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | P.2.3           | Come per articolo T.01 |
|     | <b>ART. P.03 - SCAFFALATURA MODULARE AD INCASTRO</b>  |                                     |  |                 |                        |
| ■   | elementi verticali "montanti" realizzati da nastro in lamiera in acciaio zincata e profilati con sezione a "T" chiusa   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■   | dimensione frontale 50 mm con fori quadri per l'aggancio dei correnti con passo 25 mm   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■   | montanti collegati da traversine e diagonali realizzati da profili sagomati a "C" schiacciati e forati alle due estremità formanti la "spalla"  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■   | basette in lamiera d'acciaio zincata, stampata e fissata alla base dei montanti con bullone passante e dado autobloccante e foratura per eventuale fissaggio a pavimento  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■   | correnti ricavati da profilatura di nastro d'acciaio zincato, sagomati per l'alloggio di pianetti in acciaio zincato, con ganci sagomati alle estremità per l'aggancio col montante e foro per spina di sicurezza | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■   | tirante trasversale in acciaio zincato sagomato per la stabilità dei correnti   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■   | 6 ripiani in acciaio zincato (composti di 5 pianetti rimovibili)  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■   | dimensione modulo 1000x600x2550   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■   | portata piano 400 Kg, portata spalla 2400 Kg  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| □   | contenuto di materiale riciclato negli arredi   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | P.3.1           | Come per articolo T.01 |
| □   | contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | P.3.2           |                        |
| □   | marchi ecologici di prodotto  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | P.3.3           | Come per articolo T.01 |
|     | <b>ART. C.03 - CESTINI OPERATIVI</b>  |                                     |  |                 |                        |
| ■   | cestino gettacarte in plastica  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■   | capacità 15 litri   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■   | parte posteriore piatta con maniglia di presa   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■   | bordo sagomato per bloccare il sacchetto contenitivo  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| □   | contenuto di materiale riciclato negli arredi   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | C.3.1           | Come per articolo T.01 |
| □   | contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | C.3.2           |                        |
| □   | marchi ecologici di prodotto  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | C.3.3           | Come per articolo T.01 |
|     | <b>ART. C.04 - CESTINI DIRIGENZIALI</b>   |                                     |  |                 |                        |
| ■   | cestino gettacarte in acciaio inox lucido o satinato  | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| ■   | capacità 15 litri   | <input checked="" type="checkbox"/> |  |                 |                        |
| □   | contenuto di materiale riciclato negli arredi   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | C.4.1           | Come per articolo T.01 |
| □   | contenuto di materiale riciclato nell'imballaggio   | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | C.4.2           |                        |
| □   | marchi ecologici di prodotto  | <input type="checkbox"/>            | DOCUMENTAZIONE ALLEGATO DISCIPLINARE DI GARA | C.4.3           | Come per articolo T.01 |

| (*)                      | CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME (■) E MIGLIORATIVE (□) | (**)                     | Allegati obbligatori | Numero allegato | Note |
|--------------------------|--|--------------------------|----------------------|-----------------|------|
|                          | TUTTI GLI ARTICOLI                                     |                          |                      |                 |      |
| <input type="checkbox"/> | Certificazioni di prodotto                             | <input type="checkbox"/> | RELAZIONE TECNICA    |                 |      |
| <input type="checkbox"/> | Eventuali ulteriori caratteristiche migliorative       | <input type="checkbox"/> | RELAZIONE TECNICA    |                 |      |

---

(luogo e data)

**ATTENZIONE:**

Il capitolato tecnico deve essere sottoscritto in originale dal legale rappresentante o persona abilitata ad impegnare validamente l'impresa, del consorzio, del GEIE o dell'impresa capogruppo in caso di raggruppamento temporaneo di imprese/consorzio già costituito. Nel caso di imprese riunite in raggruppamento temporaneo di imprese/consorzio non ancora costituito, il capitolato tecnico deve essere sottoscritto dal legale rappresentate (o persona abilitata ad impegnare validamente la stessa) di ciascuna impresa raggruppanda/consorzianda