



ISTITUTO AGRARIO
DI SAN MICHELE ALL'ADIGE

- 38010 San Michele all'Adige (TN), Via E. Mach 1- Tel. 0461/615111 Fax 0461/615218
- www.iasma.it www.fondazioneedmundmach.it -
iscritta al registro provinciale delle persone giuridiche private n. 231 - partita IVA n. 02038410227 -

CAPITOLATO TECNICO LOTTO 3

SEDUTE IMBOTTITE E SEDIE CON RUOTE.

IMPORTO A BASE D'ASTA Euro **113.000,00.=**

di cui: € 112.000,00.= per fornitura

€ 1.000,00.= per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso

Le caratteristiche tecniche delle categorie di arredo e dei singoli articoli, per i quali si chiede l'offerta, sono dettagliatamente elencate e descritte nel presente Capitolato.

Per le caratteristiche generali e per quanto non specificato nelle singole voci descrittive, l'Impresa dovrà attenersi alle indicazioni generali di cui all'art. 2 del Capitolato amministrativo, da intendersi quali caratteristiche minime inderogabili.

ELENCO DESCRITTIVO DELLE FORNITURE

ART 3 A POLTRONCINA OPERATIVA GIREVOLE SU BASAMENTO CON RUOTE COMPLETA DI BRACCIOLI

Poltroncina operativa girevole su basamento a cinque razze, con ruote piroettanti, braccioli regolabili in più direzioni, con anima metallica rivestita in materiale plastico di unica consistenza, elevabilità in altezza con alzata a gas, sedile e schienale ergonomici in classe 1iM di reazione al fuoco rivestiti in tessuto TREVIRA CS, ignifugo permanente in CLASSE 1, controscocca di finitura in materiale plastico di qualità, movimento sincronizzato tra sedile e schienale, bloccabile in più posizioni, esecuzione con procedimenti produttivi e di assemblaggio, verniciatura e rifinitura che garantiscano un alto livello di resistenza ed inalterabilità nel tempo. La poltroncina sopra descritta dovrà essere prodotta da aziende certificate ISO 9002 ed avere le seguenti peculiarità e caratteristiche tecniche:

a) BASAMENTO CON RUOTE

- basamento girevole eseguito a cinque razze, in alluminio, con nervature di irrigidimento in finitura a vista naturale lucidata.

Tutti gli elementi ad esso collegati (ruote e pistone) dovranno avere sedi di alloggiamento robuste ricavate nella fusione, progettate per dare la massima garanzia di resistenza ed inalterabilità nel tempo e consentire eventuali future sostituzioni.

Le dimensioni del basamento dovranno inoltre essere tali da conferire all'intera poltrona la massima stabilità e sicurezza.

Al basamento dovranno essere applicate cinque ruote di tipo doppio, aventi ciascuna diametro indicativo mm 50, pivotanti su cuscinetti a sfera, autofrenanti con frizione indicativa di 20 Kg, dotate di battistrada morbido, adatto a pavimenti in legno, marmo e tappeti rasati.

Le coppie di ruota dovranno essere comunque facilmente sostituibili nel tempo con altre, per altri tipi di pavimento, oppure con finali fissi.

b) SISTEMA DI ELEVAZIONE

- sistema di elevazione tramite pistone a gas, con cartuccia rinforzata ed ammortizzatore con certificazione di garanzia sulla durata. Questo dovrà consentire un funzionamento con escursione della seduta da terra indicativamente almeno da 42 a 53 cm, con quindi una escursione minima di 110 mm.

I comandi di regolazione dovranno essere di immediata accessibilità e rispondenza, di uso semplice e sicuro e di forma ergonomica. Gli stessi dovranno essere comandati rimanendo per la discesa in posizione seduta.

c) SEDILE ANATOMICO

- sedile completo avente forma anatomica con bordo frontale arrotondato onde evitare una non corretta pressione sugli arti inferiori, con struttura interna in robusto materiale plastico di qualità, stampato. Imbottitura in poliuretano ignifugo, autoestinguente, certificato in classe 1 iM, o schiumato a freddo ignifugo senza CFC, di densità non inferiore a 40 Kg/mc e spessore 45 mm. Rivestimento di finitura superiore con tessuto permanentemente ignifugo, autoestinguente in classe 1 secondo il metodo di prova CSE: RF 4/83.

Il tessuto dovrà essere del tipo lavabile e traspirante con pesantezza minima 300 gr/mq.

Larghezza interna della seduta tra i braccioli non inferiore a 48 cm, dimensione della seduta non inferiore a cm 40 (larghezza) x cm 40 (profondità).

d) SCHIENALE ANATOMICO

- schienale completo avente forma anatomica con struttura interna in robusto materiale plastico di qualità, stampato. Imbottitura in poliuretano ignifugo, autoestinguente, certificato in classe 1 iM di densità, non inferiore a 40 Kg/mc. Rivestimento di finitura superiore, con tessuto permanentemente ignifugo, autoestinguente, in classe 1 secondo il metodo di prova CSE: RF 4/83.

Il tessuto dovrà essere del tipo lavabile e traspirante, con pesantezza minima 300 gr/mq.

Lo schienale dovrà essere regolabile in altezza con non meno di 6 posizioni diverse bloccate, predefinite e con una escursione totale non inferiore a 70 mm.

Altezza dello schienale dal sedile non inferiore a 55 cm, dimensione dello schienale non inferiori a cm 50(h) x cm 42(larghezza).

e) MOVIMENTO SINCRONIZZATO TRA SEDILE E SCHIENALE

- movimento ergonomico sincronizzato tra sedile e schienale (ambidue mobili ed indipendenti con variabilità di angolo fra gli stessi) che assecondi i movimenti del corpo, dando così una postura corretta ed una equilibrata ripartizione dei carichi, bloccabile in almeno 4 posizioni fisse predefinite e una ulteriore posizione avente movimento continuo libero, variabile tra postura anteriore e posteriore. Tale meccanismo dovrà essere realizzato con meccanismi a molle meccaniche completi di manopole, leve e tasti di regolazione dell'intensità dello sforzo di contrasto, per variare la taratura del movimento in funzione della corporatura e del peso dell'utilizzatore finale.

Tutti gli accessori di comando (manopole, leve e tasti) devono poter essere facilmente comandati stando in posizione seduta sulla poltroncina stessa.

f) BRACCIOLI

- braccioli indipendenti regolabili in altezza, eseguiti in materiale plastico antiurto, di grande qualità, realizzato in unica consistenza (non vengono accettate pellicole o rivestimenti aggiunti di finitura), con anima in metallo, saldamente ancorati alla struttura del sedile tramite bulloni e/o viti, progettati e realizzati per consentire ottime resistenze strutturali ed utilizzi da parte di persone aventi peso e dimensioni sopra la media.

Il loro smontaggio ed eventuale rimontaggio successivi alla consegna dovranno essere di facile esecuzione in loco.

La poltroncina sopra descritta dovrà avere documentate caratteristiche di prestazioni tali da soddisfare, con un livello non inferiore a 5, i requisiti contenuti nelle norme UNI qui di seguito riportate:

- UNI 8584 Prove di resistenza e fatica della struttura
- UNI 8585 Resistenza all'urto sul sedile
- UNI 8586 Resistenza delle sedia agli urti ripetuti
- UNI 8587 Resistenza a fatica dello schienale
- UNI 8588 Durata a traslazione della sedia con ruote
- UNI 8589 Resistenza verticale dei braccioli
- UNI 8590 Resistenza orizzontale dei braccioli
- UNI 8591 Durata della rotazione del sedile
- UNI 9083 Prova di resistenza alla caduta
- UNI 9084 Resistenza alle sollecitazioni ripetute dei meccanismi
- UNI 9089 Prova di urto contro lo schienale e contro i braccioli

La Ditta aggiudicataria dovrà corredare la fornitura delle poltroncine della seguente documentazione:

- l'attestazione di conformità alle specifiche normative previste dal D.Lgs. 19 settembre 1994, n. 626 e successive modificazioni, che recepisce le Direttive CEE 270/90;
- facsimile di libretto di istruzioni, manuale d'uso e manutenzione comprendente anche le modalità di pulizia del tessuto che dovrà essere allegato ad ogni seduta consegnata.

ART 3 B POLTRONCINA PER VISITATORI A QUATTRO GAMBE SENZA BRACCIOLI COORDINATA CON LE SEDIE OPERATIVE E RIENTRANTE NELLO STESSO PROGETTO DI PRODUZIONE.

Seduta per visitatori senza braccioli. Schienale di forma anatomica, imbottito in poliuretano autoestinguente. Sedile e schienale ergonomici in classe 1iM di REAZIONE AL FUOCO rivestiti in tessuto TREVIRA CS, ignifugo permanente in CLASSE 1, controscocca di finitura in materiale plastico di qualità. Struttura a quattro gambe in alluminio o acciaio verniciato con resine epossidiche a lunga durata, finitura a scelta.

La poltroncina per visitatori dovrà essere coordinata e rientrare nello stesso progetto di produzione delle poltroncine su ruote descritte all' art. 3A.

Dimensioni sedile e schienale di circa cm.45 di larghezza, profondità sedile cm. 42

ART 3 C POLTRONCINA GIREVOLE SU BASAMENTO CON RUOTE SENZA BRACCIOLI

Poltroncina girevole su basamento a cinque razze, con ruote piroettanti, elevabilità in altezza con alzata a gas, sedile e schienale ergonomici con struttura in tubolare e seduta sagomata in lamiera d'acciaio forata, esecuzione con procedimenti produttivi e di assemblaggio, verniciatura e rifinitura che garantiscano un alto livello di resistenza ed inalterabilità nel tempo.

La poltroncina sopra descritta dovrà essere prodotta da aziende certificate ISO 9002 ed avere le seguenti peculiarità e caratteristiche tecniche:

a) BASAMENTO CON RUOTE

- basamento girevole eseguito a cinque razze, in alluminio, con nervature di irrigidimento in finitura verniciata. Tutti gli elementi ad esso collegati (ruote e pistone) dovranno avere sedi di alloggiamento robuste ricavate nella fusione, progettate per dare la massima garanzia di resistenza ed inalterabilità nel tempo e consentire eventuali future sostituzioni.

Le dimensioni del basamento dovranno inoltre essere tali da conferire all'intera poltrona la massima stabilità e sicurezza.

Al basamento dovranno essere applicate cinque ruote di tipo doppio, aventi ciascuna diametro indicativo mm 50, pivotanti su cuscinetti a sfera, autofrenanti con frizione indicativa di 20 Kg, dotate di battistrada morbido, adatto a pavimenti in legno, marmo e linoleum.

Le coppie di ruota dovranno essere comunque facilmente sostituibili nel tempo con altre, per altri tipi di pavimento, oppure con finali fissi.

b) SISTEMA DI ELEVAZIONE

- sistema di elevazione tramite pistone a gas, con cartuccia rinforzata ed ammortizzatore con certificazione di garanzia sulla durata. Questo dovrà consentire un funzionamento con escursione della seduta da terra indicativamente almeno da 42 a 53 cm, con quindi una escursione minima di 110 mm.

I comandi di regolazione dovranno essere di immediata accessibilità e rispondenza, di uso semplice e sicuro e di forma ergonomica. Gli stessi dovranno essere comandati rimanendo per la discesa in posizione seduta.

c) SEDILE E SCHIENALE

- sedile e schienale completo realizzato in lamiera forata avente forma stampata anatomica fissata alla struttura in tubolare, con bordo frontale arrotondato, verniciato con polveri epossidiche

ART 3 D POLTRONCINA FISSA TIPO TEATRO

Poltroncina da teatro su basamento fissato al pavimento costituito da struttura portante metallica monogamba ad Y cilindrica nella parte bassa verniciato con polveri epossidiche. Sedile ribaltabile mediante molle di torsione con ritorno in posizione verticale automatica con movimento ammortizzato e silenzioso.

Sedile e schienale in faggio evaporato multistrato, spessore 10 mm verniciato colore naturale con imbottitura in poliuretano ignifugo, autoestinguente, certificato in classe 1 iM di reazione al fuoco di densità, non inferiore a 50 Kg/mc. Rivestimento di finitura superiore, con tessuto TREVIRA CS permanentemente ignifugo, autoestinguente, in classe 1 di reazione al fuoco secondo il metodo di prova CSE: RF 4/83, il tessuto dovrà essere del tipo lavabile e traspirante con pesantezza minima 300 gr/mq .

Larghezza della seduta compresi i braccioli non inferiore a 52 cm, dimensione dello schienale da terra non superiore 89 cm. i braccioli dovranno essere fissi , eseguiti in materiale legno di faggio pari finitura dello schienale, con struttura in metallo, saldamente ancorati alla struttura della poltrona.

La poltroncina sopra descritta dovrà avere documentate caratteristiche di prestazioni tali da soddisfare, con un livello non inferiore a 5, i requisiti contenuti nelle norme UNI qui di seguito riportate:

- UNI 8585 Resistenza all'urto sul sedile
- UNI 8586 Resistenza delle sedia agli urti ripetuti
- UNI 8587 Resistenza a fatica dello schienale
- UNI 8589 Resistenza verticale dei braccioli
- UNI 8590 Resistenza orizzontale dei braccioli

Nel prezzo offerto è compresa la posa in opera delle poltrone su solaio in calcestruzzo tramite tasselli a espansione con bulloni e/o viti dimensionati all'uso, per file parallele rettilinee o ad arco, dovranno inoltre essere certificate nel loro insieme e disporre della certificazione ed omologazione nella classe 1iM di reazione al fuoco e di assorbimento acustico secondo le ISO R 354.

ART 3 E DIVANI A DUE POSTI PER APPARTAMENTI

Divano a due posti con braccioli su piedini delle dimensioni di circa mm 1200Lx820Px700H con struttura in legno di faggio rivestita con poliuretano espanso indeformabile di densità, non inferiore a 50 Kg/mc. e rinforzi in fibra di poliestere foderato in vellutino accoppiato e resinato del peso di gr/mq. 100. Il rivestimento dovrà essere completamente sfoderabile, realizzato in tessuto tipo TREVIRA CS permanentemente ignifugo, autoestinguente, in classe 1 di reazione al fuoco secondo il metodo di prova CSE: RF 4/83 ,il tessuto dovrà essere del tipo lavabile e traspirante con pesantezza minima 300 gr/mq

ignifugo.

I piedi del divano saranno in legno di faggio verniciato naturale o tinteggiato a scelta del Direttore dell'esecuzione.

Il divano dovrà essere certificato nel suo insieme e disporre della certificazione ed omologazione nella classe 1iM di reazione al fuoco.

ART 3 F SEDUTE IMBOTTITE A DUE POSTI SU BARRA PER SPAZI COMUNI

Sedute modulari a due posti agganciate su barra datate di gambe contrapposte con piedino regolabile in nylon dimensioni circa mm1200x720. Le strutture a vista e saranno costituite da tubolare in acciaio a sezione rettangolare o ellittica con finitura cromata. Ogni seduta dovrà essere rivestita con fodera sfoderabile fissata con cerniera sotto il sedile in tessuto tipo TREVIRA CS permanentemente ignifugo, autoestinguente, in classe 1 di reazione al fuoco secondo il metodo di prova CSE: RF 4/83 ,il tessuto dovrà essere del tipo lavabile e traspirante con pesantezza minima 300 gr/mq ignifugo. Il rivestimento dovrà essere resistente, ignifugo, lavabile e stabile ai disinfettanti, dovrà essere facilmente sostituibile sul posto in caso di lavaggi o deperimento. I sedili dovranno essere dotati di braccioli realizzati con profilato d'acciaio aventi finitura cromata e fissati sui fianchi dell'imbottito.

L'imbottito singolo dovrà essere realizzato in schiumato di poliuretano ignifugo, autoestinguente, certificato in classe 1 iM di reazione al fuoco di densità, non inferiore a 50 Kg/mc. L'imbottito dovrà essere predisposto per ricevere le gambe e i braccioli e il piede posteriore regolabile.

ART 3 G SEDUTE IMBOTTITE A TRE POSTI SU BARRA PER SPAZI COMUNI

Sedute modulari a due posti agganciate su barra datate di gambe contrapposte con piedino regolabile in nylon dimensioni circa mm1700x720. Le strutture a vista e saranno costituite da tubolare in acciaio a sezione rettangolare o ellittica con finitura cromata. Ogni seduta dovrà essere rivestita con fodera sfoderabile fissata con cerniera sotto il sedile in tessuto tipo TREVIRA CS permanentemente ignifugo, autoestinguente, in classe 1 di reazione al fuoco secondo il metodo di prova CSE: RF 4/83 ,il tessuto dovrà essere del tipo lavabile e traspirante con pesantezza minima 300 gr/mq ignifugo. Il rivestimento dovrà essere resistente, ignifugo, lavabile e stabile ai disinfettanti, dovrà essere facilmente sostituibile sul posto in caso di lavaggi o deperimento. I sedili dovranno essere dotati di braccioli realizzati con profilato d'acciaio aventi finitura cromata e fissati sui fianchi dell'imbottito.

L'imbottito singolo dovrà essere realizzato in schiumato di poliuretano ignifugo, autoestinguente, certificato in classe 1 iM di reazione al fuoco di densità, non inferiore a 70 Kg/mc. L'imbottito dovrà essere predisposto per ricevere le gambe e i braccioli e il piede posteriore regolabile.

ART 3 H SEDUTE IMBOTTITE A QUATTRO POSTI SU BARRA PER SPAZI COMUNI

Sedute modulari a due posti agganciate su barra datate di gambe contrapposte con piedino regolabile in nylon dimensioni circa mm2300x720. Le strutture a vista e saranno costituite da tubolare in acciaio a sezione rettangolare o ellittica con finitura cromata. Ogni seduta dovrà essere rivestita con fodera sfoderabile fissata con cerniera sotto il sedile in tessuto tipo TREVIRA CS permanentemente ignifugo, autoestinguente, in classe 1 di reazione al fuoco secondo il metodo di prova CSE: RF 4/83 ,il tessuto dovrà essere del tipo lavabile e traspirante con pesantezza minima 300 gr/mq ignifugo. Il rivestimento dovrà essere resistente, ignifugo, lavabile e stabile ai disinfettanti, dovrà essere facilmente sostituibile sul posto in caso di lavaggi o deperimento. I sedili dovranno essere dotati di braccioli realizzati con profilato d'acciaio aventi finitura cromata e fissati sui fianchi dell'imbottito.

L'imbottito singolo dovrà essere realizzato in schiumato di poliuretano ignifugo, autoestinguente, certificato in classe 1 iM di reazione al fuoco di densità, non inferiore a 70 Kg/mc. L'imbottito dovrà essere predisposto per ricevere le gambe e i braccioli e il piede posteriore regolabile.

ART 3 I SEDUTA FISSA PER AULA SCOLASTICA.

Seduta fissa per aula scolastica”, realizzata con struttura in tubolare di acciaio pesante verniciato con polveri epossidiche. La struttura metallica dovrà essere costituita da montanti inclinati con saldate le gambe a “T” e l'appoggio del sedile. Il sedile e lo schienale saranno realizzati in multistrato di faggio, sagomati anatomicamente e con spessore minimo di 6 mm.

Sulle teste dei tubolari dovranno essere posti tappi di chiusura in materiale plastico di qualità inestraiabile, l'esecuzione della sedia dovrà derivare da procedimenti produttivi e di assemblaggio, verniciatura e rifinitura che garantiscano un alto livello di resistenza ed inalterabilità nel tempo.

Le dimensioni della seduta dovranno essere conformi alle norme DIN ISO 5970

La poltroncina sopra descritta dovrà essere prodotta da aziende certificate ISO 9002 ed avere le seguenti peculiarità e caratteristiche tecniche.

ART 3 L SEDUTA A QUATTRO GAMBE COMPLETA DI BRACCIOLI

Seduta imbottita a quattro gambe con braccioli, sedile e schienale ergonomici in classe 1iM di reazione al fuoco rivestiti in tessuto TREVIRA CS, ignifugo permanente in CLASSE 1, controscozza di finitura in materiale plastico di qualità, esecuzione con procedimenti produttivi e di assemblaggio, verniciatura e rifinitura che garantiscano un alto livello di resistenza ed inalterabilità nel tempo.

La poltroncina sopra descritta dovrà essere prodotta da aziende certificate ISO 9002 ed avere le seguenti peculiarità e caratteristiche tecniche:

a) BASAMENTO CON QUATTRO GAMBE

- basamento fisso a quattro gambe, in metallo, con nervature di irrigidimento in finitura a vista verniciata a polveri epossidiche o cromata.

Le dimensioni del basamento dovranno inoltre essere tali da conferire all'intera poltrona la massima stabilità e sicurezza.

b) SEDILE ANATOMICO

- sedile completo avente forma anatomica con bordo frontale arrotondato onde evitare una non corretta pressione sugli arti inferiori, con struttura interna in robusto materiale plastico di qualità, stampato. Imbottitura in poliuretano ignifugo, autoestinguento, certificato in classe 1 iM, o schiumato a freddo ignifugo senza CFC, di densità non inferiore a 40 Kg/mc e spessore 45 mm. Rivestimento di finitura superiore con tessuto permanentemente ignifugo, autoestinguento in classe 1 secondo il metodo di prova CSE: RF 4/83.

Il tessuto dovrà essere del tipo lavabile e traspirante con pesantezza minima 300 gr/mq .

Larghezza interna della seduta tra i braccioli non inferiore a 48 cm, dimensione della seduta non inferiore a cm 40 (larghezza) x cm 40 (profondità).

c) SCHIENALE ANATOMICO

- schienale completo avente forma anatomica con struttura interna in robusto materiale plastico di qualità, stampato. Imbottitura in poliuretano ignifugo, autoestinguento, certificato in classe 1 iM di densità, non inferiore a 40 Kg/mc. Rivestimento di finitura superiore, con tessuto permanentemente ignifugo, autoestinguento, in classe 1 secondo il metodo di prova CSE: RF 4/83.

Il tessuto dovrà essere del tipo lavabile e traspirante, con pesantezza minima 300 gr/mq .

Altezza dello schienale dal sedile non inferiore a 55 cm, dimensione dello schienale non inferiori a cm 50(h) x cm 42(larghezza).

d) BRACCIOLI

- braccioli fissi, eseguiti in materiale plastico antiurto, di grande qualità, realizzato in unica consistenza (non vengono accettate pellicole o rivestimenti aggiunti di finitura), con anima in metallo, saldamente ancorati alla struttura del sedile tramite bulloni e/o viti, progettati e realizzati per consentire ottime resistenze strutturali ed utilizzi da parte di persone aventi peso e dimensioni sopra la media.

Il loro smontaggio ed eventuale rimontaggio successivi alla consegna dovranno essere di facile esecuzione in loco.

La poltroncina sopra descritta dovrà avere documentate caratteristiche di prestazioni tali da soddisfare, con un livello non inferiore a 5, i requisiti contenuti nelle norme UNI qui di seguito riportate:

- UNI 8585 Resistenza all'urto sul sedile
- UNI 8586 Resistenza delle sedia agli urti ripetuti
- UNI 8587 Resistenza a fatica dello schienale
- UNI 8589 Resistenza verticale dei braccioli
- UNI 8590 Resistenza orizzontale dei braccioli.

ART. 3 M SEDUTA A QUATTRO GAMBE IN ALLUMINIO

Seduta a quattro gambe con braccioli realizzata con struttura tubolare di alluminio, sedile e schienale realizzato con fasce in estruso di alluminio finitura naturale adatta per esposizione all'aperto.

ART. 3 N PANCA SPOGLIATOIO 100X40

Panchina spogliatoio solo seduta con struttura in tubolare di acciaio a sezione quadra 30x30 mm. verniciato a polveri epossidiche e sedile realizzato in listoni di faggio massiccio sp. mm. 22 verniciato al naturale con angoli smussati e spigoli arrotondati, dotata di sottopiano portascarpe costituito da coppia di correnti in tubolare d'acciaio 25x25 mm.; profondità cm. 35, altezza cm. 43, larghezza cm. 100

LOTTO 3

SEDUTE IMBOTTITE E SEDIE CON RUOTE.

ULTERIORI CARATTERISTICHE TECNICHE, MODALITÀ DI ESECUZIONE DELLA FORNITURA E CONFORMITA' ALLE NORME

1. La fornitura e posa in opera degli arredi di cui al presente elenco descrittivo dovrà avvenire con materiali di qualità, secondo le migliori regole dell'arte, nel pieno rispetto di tutti gli elementi costituenti i siti di installazione e senza quindi recare danno ad alcuno di essi.
2. Le caratteristiche costruttive (ad esclusione delle dimensioni) delle tipologie di arredo individuate nell'elenco descrittivo rappresentano, unitamente alle indicazioni generali di cui all'art. 2 del Capitolato amministrativo, un requisito minimo tassativo ed inderogabile.
3. Saranno conseguentemente prese in considerazione ai fini dell'aggiudicazione solo le offerte che presentino caratteristiche corrispondenti o superiori ai minimi richiesti.
4. Per dimensioni derogabili alle caratteristiche costruttive minime richieste si intendono unicamente quelle dimensioni attinenti alla standardizzazione di produzione che non incidono sulla qualità costruttiva dell'arredo o del singolo componente, restano inderogabili quindi gli spessori e le dimensioni che qualificano i materiali mentre le dimensioni che non incidono sulla qualità, come altezza, larghezza o profondità dell'oggetto possono essere leggermente differenti purché compatibili con la loro collocazione negli ambienti.
5. Alla definizione delle caratteristiche costruttive, tipologiche e dimensionali dell'arredo concorrono anche gli elaborati grafici della traccia progettuale.
6. Nel montaggio delle sedute fissate a pavimento sono compresi gli oneri dell'ancoraggio eseguito con idoneo sistema ad espansione.

LOTTO 3

SEDUTE IMBOTTITE E SEDIE CON RUOTE.

La campionatura dovrà avere la seguente consistenza:

- n°1 poltroncina operativa girevole con braccioli su ruote e facente parte della descrizione di cui all'art. 3A del capitolato tecnico;
- n°1 poltroncina operativa girevole senza braccioli con ruote e facente parte della descrizione di cui all'art. 3C del capitolato tecnico;
- n°1 poltroncina fissa tipo teatro facente parte della descrizione di cui all'art. 3D del capitolato tecnico;
- n°1 seduta imbottita a 3 posti su barra facente parte della descrizione di cui all'art. 3G del capitolato tecnico;
- n°1 seduta per aula scolastica facente parte della descrizione di cui all'art. 3I del capitolato tecnico;
- n°1 seduta a 4 gambe completa di braccioli facente parte della descrizione di cui all'art. 3L del capitolato tecnico;
- n°1 divano imbottito facente parte della descrizione di cui all'art. 3E del capitolato tecnico;

LOTTO N. 3

SEDUTE IMBOTTITE E SEDIE CON RUOTE.

TABELLA PUNTEGGI MASSIMI PER FATTORI PONDERALI A1) E A2) PER SINGOLO LOTTO

FATTORE PONDERALE A1):

CARATTERISTICHE TECNICHE E FUNZIONALI MIGLIORATIVE, PER SINGOLO LOTTO (fino a 30 punti)

Si riportano di seguito i punteggi massimi parziali per singola tipologia/elemento di arredo suddivisi in sub-punteggi per parametri di valutazione

LOTTO 3	ART.	TIPOLOGIA/ELEMENTO DI ARREDO	PARAMETRI DI VALUTAZIONE	SUB- PUNTEGGIO fino a	PUNTEGGIO MASSIMO PARZIALE PER SINGOLA TIPOLOGIA DI ARREDO
	3A	poltroncina operativa con braccioli	sistema di sgancio veloce della parte imbottita e rivestita per facile sostituzione in loco.	3	4
			assenza di colla spalmata fra tessuto ed imbottitura	1	
	3C	poltroncina per stanze	garanzia del pistone gas superiore a quella minima richiesta	4	6
			migliorie varie non identificabili a priori	2	
	3D	poltroncina fissa da teatro	densità imbottitura in poliuretano superiore alla minima richiesta fino a 70 kg/mc	4	6
			spessore multistrato di faggio evaporato del sedile superiore al minimo	2	
	3E	divani imbottiti	densità imbottitura in poliuretano superiore alla minima richiesta fino a 70 kg/mc	3	3
	3G	seduta imbottita a 3 posti su barra	densità imbottitura in poliuretano superiore alla minima richiesta fino a 50 kg/mc	3	5
tessuto della fodera provvisto di cerniera			2		
3I	seduta per aula scolastica	spessore multistrato di faggio evaporato del sedile superiore al minimo richiesto	3	3	
3L	seduta a 4 gambe completa di braccioli	predisposizione per l'installazione anche successiva ed in loco di tavoletta reclinabile sul bracciolo	3	3	

FATTORE PONDERALE A2):

CARATTERISTICHE ESTETICHE PER SINGOLO LOTTO (fino a 22 punti)

LOTTO n. 3	ART.	TIPOLOGIA/ELEMENTO DI ARREDO	PUNTEGGIO MASSIMO PARZIALE PER SINGOLA TIPOLOGIA/ELEMENTO DI ARREDO
lotto 3	3A	poltroncina operativa con braccioli	3
	3C	poltroncina per stanze	5
	3D	poltroncina fissa da teatro	5
	3G	seduta imbottita a 3 posti su barra	3
	3I	seduta per aula scolastica	2
	3E	divani imbottiti	2

	3L seduta a 4 gambe completa di braccioli	2
--	---	---