



ISTITUTO AGRARIO
DI SAN MICHELE ALL'ADIGE

- 38010 San Michele all'Adige (TN), Via E. Mach 1- Tel. 0461/615111 Fax 0461/615218
- www.iasma.it www.fondazioneedmundmach.it -
iscritta al registro provinciale delle persone giuridiche private n. 231 - partita IVA n. 02038410227 -

CAPITOLATO TECNICO LOTTO N. 4

BANCHI, TAVOLI, SCRIVANIE E ARMADI CONTENITORI.

IMPORTO A BASE D'ASTA Euro **132.000,00.=**

di cui: € 130.800,00.= per fornitura

€ 1.200,00.= per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso.

Le caratteristiche tecniche delle categorie di arredo e dei singoli articoli, per i quali si chiede l'offerta, sono dettagliatamente elencate e descritte nel presente Capitolato.

Per le caratteristiche generali e per quanto non specificato nelle singole voci descrittive, l'Impresa dovrà attenersi alle indicazioni generali di cui all'art. 2 del Capitolato amministrativo, da intendersi quali caratteristiche minime inderogabili.

ELENCO DESCRITTIVO DELLE FORNITURE

ART. 4.A) SCRIVANIA (180x180 ovvero 180x90 + allungo 90x60)

Le scrivanie dovranno essere realizzate con piani di lavoro aventi forma analoga a quanto indicato nelle tavole della traccia progettuale allegate al presente Capitolato, sia con disposizione verso destra che con disposizione (speculare alla prima) verso sinistra, fermo restando che le dimensioni esterne degli stessi non potranno essere inferiori a quelle indicate, dovranno avere inoltre le seguenti caratteristiche tecniche:

- Strutture verticali portanti di robusta esecuzione eseguite in alluminio spazzolato/anodizzato in finitura naturale chiara, completa di piedi regolabili a livello di pavimento.
- La struttura sopra descritta dovrà essere completa di elemento verticale coordinato, realizzato in prossimità dello spigolo esterno del piano di lavoro e atto a garantire una ottima resistenza al ribaltamento ed alla flessione.

- Le strutture portanti sopra descritte dovranno essere solidamente fissate ad una traversa mediante una coppia di traverse orizzontali in estruso d'alluminio, dotate di giunti di connessione anch'essi in alluminio poste in posizione sottostante al piano di lavoro. Questa dovrà avere finitura coordinata in ogni parte con la restante struttura, al fine di permettere l'utilizzo di piano in cristallo trasparente.
Il dimensionamento e la forma della traversa dovranno essere tali da garantire all'intero complesso della scrivania grande stabilità anche a carichi concentrati in ogni posizione del piano di lavoro.
Inoltre, i sistemi di fissaggio dei vari elementi tra loro e con il piano (ed altri elementi complementari) dovranno essere tali da consentire numerosi cicli di smontaggio-spostamento e rimontaggio senza che ne vada a discapito la solidità complessiva a riassetto effettuato.
- Elettrificazione di tutto il sistema eseguito attraverso canali ispezionabili oppure cestelli basculanti oppure elementi dedicati solidali alla struttura portante orizzontale.
Questi elementi di contenimento dovranno essere di dimensione adeguatamente capiente, tale da poter garantire il passaggio di conduttore cablato su presa RS232 e di fruizione facile ed immediata da parte dell'operatore finale.
Tutte le parti metalliche dovranno presentare superficie coordinata con la struttura e non dovranno avere bordi e spigoli taglienti o pericolosi.
L'elettrificazione orizzontale sopra descritta dovrà essere realizzata sottostante a tutti e due i lati del "sistema scrivania" in diretto contatto con le bocchette passacavi e con gli elementi di mascheramento verticale (realizzati da struttura orizzontale sopra descritta a pavimento).
- Alla struttura metallica portante della scrivania dovrà essere ancorato idoneo supporto porta PC con possibilità di montaggio a dx o sx rispetto alla postazione di lavoro.
- Piano di lavoro spessore minimo 18 mm, eseguito con elementi piani composti solidali tra loro, ciascuno realizzato in agglomerato di legno a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso spessore minimo 4 decimi, con bordature in ABS dello stesso colore del piano con elevata resistenza agli urti e all'usura in finitura colore grigio chiaro a scelta dell'Istituto da definire su cartella. Spessori del piano e bordi arrotondati (oppure smussati ed altre lavorazioni) conformi a tutte le normative specifiche vigenti.
Realizzazione sul piano di lavoro di almeno una bocchetta passacavi circolari, di diametro minimo 80 mm, in posizione da definire con l'Istituto. Coperchio facilmente levabile, sagomato per il passaggio dei conduttori a coperchio inserito.
Il piano dovrà essere agganciato alla struttura in alluminio con viti con riscontro sul piano formato da boccole.
La forma del piano di lavoro dovrà avere forma rettangolare con allungo dattilo rettangolare onde consentire aggregazioni di più posti di lavoro senza rilevanti perdite di piano di lavoro in posizione centrale.
Le postazioni scrivania posizionate singolarmente (non accoppiate) dovranno essere dotate di pannello frontale posto verticalmente sotto il piano di lavoro.
Il posto di lavoro sopra descritto dovrà far parte di un sistema composito di contenitori, tavoli, e piani di lavoro in genere integrabili e intercambiabili e con diversa finitura o materiale.
A questo sistema dovranno essere inoltre agganciabili - su elementi predisposti - accessori di uso comune coordinati, quali schermi, ripiani orizzontali, penisole porta computer, porta tastiere, reception con schermo e piano d'appoggio ecc., il tutto conforme alle più recenti normative nel campo degli arredi e al D.lgs.626/94.

ART. 4.B) SCRIVANIA (200x200 ovvero 200x100 + allungo 100x60)

Le scrivanie dovranno essere realizzate con piani di lavoro aventi forma analoga a quanto indicato nelle tavole della traccia progettuale allegata al presente Capitolato, sia con disposizione verso destra che con disposizione (speculare alla prima) verso sinistra, fermo restando che le dimensioni esterne degli stessi non potranno essere inferiori a quelle indicate, dovranno avere inoltre le seguenti caratteristiche tecniche:

- Strutture verticali portanti di robusta esecuzione eseguite in alluminio spazzolato/anodizzato in finitura naturale chiara, completa di piedi regolabili a livello di pavimento.
- La struttura sopra descritta dovrà essere completa di elemento verticale coordinato, realizzato in prossimità dello spigolo esterno del piano di lavoro e atto a garantire una ottima resistenza al ribaltamento ed alla flessione.
- Le strutture portanti sopra descritte dovranno essere solidamente fissate ad una traversa mediante una coppia di traverse orizzontali in estruso d'alluminio, dotate di giunti di connessione anch'essi in alluminio poste in posizione sottostante al piano di lavoro. Questa dovrà avere finitura coordinata in ogni parte con la restante struttura, al fine di permettere l'utilizzo di piano in cristallo trasparente.
Il dimensionamento e la forma della traversa dovranno essere tali da garantire all'intero complesso della scrivania grande stabilità anche a carichi concentrati in ogni posizione del piano di lavoro.
Inoltre, i sistemi di fissaggio dei vari elementi tra loro e con il piano (ed altri elementi complementari) dovranno essere tali da consentire numerosi cicli di smontaggio-spostamento e rimontaggio senza che ne vada a discapito la solidità complessiva a riassetto effettuato.
- Elettrificazione di tutto il sistema eseguito attraverso canali ispezionabili oppure cestelli basculanti oppure elementi dedicati solidali alla struttura portante orizzontale.
Questi elementi di contenimento dovranno essere di dimensione adeguatamente capiente, tale da poter garantire il passaggio di conduttore cablato su presa RS232 e di fruizione facile ed immediata da parte dell'operatore finale.
Tutte le parti metalliche dovranno presentare superficie coordinata con la struttura e non dovranno avere bordi e spigoli taglienti o pericolosi.
L'elettrificazione orizzontale sopra descritta dovrà essere realizzata sottostante a tutti e due i lati del "sistema scrivania" in diretto contatto con le bocchette passacavi e con gli elementi di mascheramento verticale (realizzati da struttura orizzontale sopra descritta a pavimento).
Questi elementi verticali potranno essere del tipo a vertebra flessibile eseguita in materiale di qualità oppure in altro supporto cavo purché anch'esso di facile fruizione e qualità estetica.
Tale elemento dovrà essere supportabile sulla traversa orizzontale adeguandosi così alle varie esigenze di collocazione rispetto alle torrette di alimentazione poste a pavimento o a parete.
- Alla struttura metallica portante della scrivania dovrà essere ancorato idoneo supporto porta PC con possibilità di montaggio a dx o sx rispetto alla postazione di lavoro.
- Piano di lavoro spessore minimo 18 mm, eseguito con elementi piani composti solidali tra loro, ciascuno realizzato in agglomerato di legno a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso spessore minimo 4 decimi, con bordature in ABS dello stesso colore del piano con elevata resistenza agli urti e all'usura in finitura colore grigio chiaro a scelta dell'Istituto da definire su cartella, in alternativa ed agli stessi costi i piani potranno essere richiesti impiallacciati in legno su tutte le superfici nelle essenze a scelta su cartella. Spessori del piano e bordi arrotondati (oppure smussati ed altre lavorazioni) conformi a tutte le normative specifiche vigenti.
Realizzazione sul piano di lavoro di non meno di due bocchette passacavi circolari, di diametro minimo 80 mm, in posizione da definire con l'Istituto. Coperchio facilmente levabile, sagomato per il passaggio dei conduttori a coperchio inserito.

Il piano dovrà essere agganciato alla struttura in alluminio con viti con riscontro sul piano formato da boccole.

La forma del piano di lavoro dovrà avere forma rettangolare con allungo dattilo rettangolare onde consentire aggregazioni di più posti di lavoro senza rilevanti perdite di piano di lavoro in posizione centrale.

Le postazioni scrivania posizionate singolarmente (non accoppiate) dovranno essere dotate di pannello frontale posto verticalmente sotto il piano di lavoro.

Il posto di lavoro sopra descritto dovrà far parte di un sistema composito di contenitori, tavoli, e piani di lavoro in genere integrabili e intercambiabili e con diversa finitura o materiale.

A questo sistema dovranno essere inoltre agganciabili - su elementi predisposti - accessori di uso comune coordinati, quali schermi, ripiani orizzontali, penisole porta computer, porta tastiere, reception con schermo e piano d'appoggio ecc., il tutto conforme alle più recenti normative nel campo degli arredi e al D.lgs.626/94

ART. 4.C) TAVOLI STUDIO(90x180)

I tavoli dovranno essere realizzate con piani di lavoro aventi forma rettangolare di dimensioni 90x180 cm come indicato nelle tavole della traccia progettuale allegate al presente Capitolato. e dovranno avere inoltre le seguenti caratteristiche tecniche:

- Strutture verticali portanti di robusta esecuzione eseguite in alluminio spazzolato/anodizzato in finitura naturale chiara, completa di piedi regolabili a livello di pavimento.
- La struttura sopra descritta dovrà essere completa di elemento verticale coordinato, realizzato in prossimità dello spigolo esterno del piano di lavoro e atto a garantire una ottima resistenza al ribaltamento ed alla flessione.
- Le strutture portanti sopra descritte dovranno essere solidamente fissate ad una traversa mediante una coppia di traverse orizzontali in estruso d'alluminio, dotate di giunti di connessione anch'essi in alluminio poste in posizione sottostante al piano di lavoro.

Il dimensionamento e la forma della traversa dovranno essere tali da garantire all'intero complesso della scrivania grande stabilità anche a carichi concentrati in ogni posizione del piano di lavoro.

Inoltre, i sistemi di fissaggio dei vari elementi tra loro e con il piano (ed altri elementi complementari) dovranno essere tali da consentire numerosi cicli di smontaggio-spostamento e rimontaggio senza che ne vada a discapito la solidità complessiva a riassetto effettuato.

- Piano di lavoro spessore minimo 18 mm, eseguito con elementi piani composti solidali tra loro, ciascuno realizzato in agglomerato di legno a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso dello spessore minimo di 4 decimi, con bordature in ABS dello stesso colore del piano con elevata resistenza agli urti e all'usura in finitura colore grigio chiaro a scelta dell'Istituto da definire su cartella, in alternativa i piani potranno essere impiallacciato in legno su tutte le superfici nelle essenze a scelta su cartella. Spessori del piano e bordi arrotondati (oppure smussati ed altre lavorazioni) conformi a tutte le normative specifiche vigenti.

Il piano dovrà essere agganciato alla struttura in alluminio con viti con riscontro sul piano formato da boccole.

La forma e le dimensioni del piano di lavoro dovranno consentire accostamenti di più tavoli per l'aggregazioni più posti di lavoro.

Il tavolo studio sopra descritto dovrà far parte di un sistema composito di contenitori, tavoli, e piani di lavoro in genere integrabili e intercambiabili e con diversa finitura o materiale.

A questo sistema dovranno essere inoltre agganciabili - su elementi predisposti - accessori di uso comune coordinati, quali schermi, ripiani orizzontali, penisole porta computer, porta tastiere, reception con schermo e piano d'appoggio ecc., il tutto conforme alle più recenti normative nel campo degli arredi e al D.lgs.626/94.

ART. 4.D) TAVOLI CATTEDRA (90x180)

I tavoli dovranno essere realizzate con piani di lavoro aventi forma rettangolare di dimensioni 90x180 cm come indicato nelle tavole della traccia progettuale allegata al presente Capitolato e dovranno avere inoltre le seguenti caratteristiche tecniche:

- Strutture verticali portanti di robusta esecuzione eseguite in alluminio spazzolato/anodizzato in finitura naturale chiara, completa di piedi regolabili a livello di pavimento.
- La struttura sopra descritta dovrà essere completa di elemento verticale coordinato, realizzato in prossimità dello spigolo esterno del piano di lavoro e atto a garantire una ottima resistenza al ribaltamento ed alla flessione.
- Le strutture portanti sopra descritte dovranno essere solidamente fissate ad una traversa mediante una coppia di traverse orizzontali in estruso d'alluminio, dotate di giunti di connessione anch'essi in alluminio poste in posizione sottostante al piano di lavoro.
Il dimensionamento e la forma della traversa dovranno essere tali da garantire all'intero complesso della scrivania grande stabilità anche a carichi concentrati in ogni posizione del piano di lavoro.
Inoltre, i sistemi di fissaggio dei vari elementi tra loro e con il piano (ed altri elementi complementari) dovranno essere tali da consentire numerosi cicli di smontaggio-spostamento e rimontaggio senza che ne vada a discapito la solidità complessiva a riassetto effettuato.
- Piano di lavoro spessore minimo 18 mm, eseguito con elementi piani composti solidali tra loro, ciascuno realizzato in agglomerato di legno a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso dello spessore minimo di 4 decimi, con bordature in ABS dello stesso colore del piano con elevata resistenza agli urti e all'usura in finitura colore grigio chiaro a scelta dell'Istituto da definire su cartella. Spessori del piano e bordi arrotondati (oppure smussati ed altre lavorazioni) conformi a tutte le normative specifiche vigenti.
Il piano dovrà essere agganciato alla struttura in alluminio con viti con riscontro sul piano formato da boccole.
La forma e le dimensioni del piano di lavoro dovranno consentire accostamenti di più tavoli per l'aggregazioni più posti di lavoro.
Il tavolo cattedra dovrà essere dotato di pannello frontale posto verticalmente sotto il piano di lavoro.

Il tavolo cattedra sopra descritto dovrà far parte di un sistema composto di contenitori, tavoli, e piani di lavoro in genere integrabili e intercambiabili e con diversa finitura o materiale.

A questo sistema dovranno essere inoltre agganciabili - su elementi predisposti - accessori di uso comune coordinati, quali schermi, ripiani orizzontali, penisole porta computer, porta tastiere, reception con schermo e piano d'appoggio ecc., il tutto conforme alle più recenti normative nel campo degli arredi e al D.lgs.626/94.

ART. 4.E) TAVOLI SCRIVANIA (90x180)

I tavoli dovranno essere realizzate con piani di lavoro aventi forma rettangolare di dimensioni 90x180 cm come indicato nelle tavole della traccia progettuale allegate al presente Capitolato e dovranno avere inoltre le seguenti caratteristiche tecniche:

- Strutture verticali portanti di robusta esecuzione eseguite in alluminio spazzolato/anodizzato in finitura naturale chiara, completa di piedi regolabili a livello di pavimento.
- La struttura sopra descritta dovrà essere completa di elemento verticale coordinato, realizzato in prossimità dello spigolo esterno del piano di lavoro e atto a garantire una ottima resistenza al ribaltamento ed alla flessione.
- Le strutture portanti sopra descritte dovranno essere solidamente fissate ad una traversa mediante una coppia di traverse orizzontali in estruso d'alluminio, dotate di giunti di connessione anch'essi in alluminio poste in posizione sottostante al piano di lavoro.
Il dimensionamento e la forma della traversa dovranno essere tali da garantire all'intero complesso della scrivania grande stabilità anche a carichi concentrati in ogni posizione del piano di lavoro.
Inoltre, i sistemi di fissaggio dei vari elementi tra loro e con il piano (ed altri elementi complementari) dovranno essere tali da consentire numerosi cicli di smontaggio-spostamento e rimontaggio senza che ne vada a discapito la solidità complessiva a riassetto effettuato.
- Elettrificazione di tutto il sistema eseguito attraverso canali ispezionabili oppure cestelli basculanti oppure elementi dedicati solidali alla struttura portante orizzontale.
Questi elementi di contenimento dovranno essere di dimensione adeguatamente capiente, tale da poter garantire il passaggio di conduttore cablato su presa RS232 e di fruizione facile ed immediata da parte dell'operatore finale.
Tutte le parti metalliche dovranno presentare superficie coordinata con la struttura e non dovranno avere bordi e spigoli taglienti o pericolosi.
L'elettrificazione orizzontale sopra descritta dovrà essere realizzata sottostante a tutti e due i lati del "sistema scrivania" in diretto contatto con le bocchette passacavi e con gli elementi di mascheramento verticale (realizzati da struttura orizzontale sopra descritta a pavimento).
- Alla struttura metallica portante della scrivania dovrà essere ancorato idoneo supporto porta PC con possibilità di montaggio a dx o sx rispetto alla postazione di lavoro.
- Piano di lavoro spessore minimo 18 mm, eseguito con elementi piani composti solidali tra loro, ciascuno realizzato in agglomerato di legno a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso dello spessore minimo di 4 decimi, e con bordature in ABS dello stesso colore del piano con elevata resistenza agli urti e all'usura in finitura colore grigio chiaro a scelta dell'Istituto da definire su cartella, in alternativa i piani potranno essere impiallacciato in legno su tutte le superfici nelle essenze a scelta su cartella. Spessori del piano e bordi arrotondati (oppure smussati ed altre lavorazioni) conformi a tutte le normative specifiche vigenti.
Il piano dovrà essere agganciato alla struttura in alluminio con viti con riscontro sul piano formato da boccole.
La forma e le dimensioni del piano di lavoro dovranno consentire accostamenti di più tavoli per l'aggregazioni più posti di lavoro.
Il tavolo scrivania dovrà essere dotato di pannello frontale posto verticalmente sotto il piano di lavoro.

Il tavolo cattedra sopra descritto dovrà far parte di un sistema composito di contenitori, tavoli, e piani di lavoro in genere integrabili e intercambiabili e con diversa finitura o materiale.

A questo sistema dovranno essere inoltre agganciabili - su elementi predisposti - accessori di uso comune coordinati, quali schermi, ripiani orizzontali, penisole porta computer, porta tastiere, reception con schermo e piano d'appoggio ecc., il tutto conforme alle più recenti normative nel campo degli arredi e al D.lgs.626/94.

ART. 4.F) BANCHI AULE INFORMATICA (75x150 elettrificati)

Fornitura e posa in opera di banco con misure standard 75x150 con piani di lavoro aventi forma analoga a quanto indicato nelle tavole della traccia progettuale allegate al presente Capitolato e aventi le seguenti caratteristiche tecniche:

- Strutture verticali e orizzontali, portanti, di robusta esecuzione nelle forme ritenute più idonee tali da garantire all'intero complesso della scrivania grande stabilità anche a carichi concentrati in ogni posizione del piano di lavoro, eseguite in elementi estrusi di alluminio spazzolato/anodizzato in finitura naturale chiara, completa di giunti di connessione anch'essi in alluminio e piedi regolabili a livello del pavimento. Le strutture portanti appena descritte o i relativi piani dovranno essere solidamente fissati gli uni agli altri, in caso di continuità con altri banchi;
- Piano di lavoro spessore minimo 18 mm, eseguito con elemento unico, piano, in agglomerato di legno a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso dello spessore minimo di 4 decimi, con bordature in ABS dello stesso colore del piano ed elevata resistenza agli urti e all'usura in finitura colori chiari a scelta dell'Istituto da definire su cartella. Gli spessori del piano e i bordi arrotondati dovranno essere conformi a tutte le normative specifiche vigenti ed idonei a conferire robustezza e rigidità all'intero banco. Sul piano di lavoro dovranno essere realizzati non meno di 2 passaggi per i cavi di collegamento tra i Pc ed i relativi monitor e tastiere come ad esempio bocchette passacavi circolari, di diametro minimo 80 mm, in posizione da definire con l'Istituto per ogni modulo da 150 cm. complete di coperchio facilmente levabile, sagomato per il passaggio dei conduttori a coperchio inserito. NB: Il piano dovrà essere agganciato alla struttura in alluminio con viti con riscontro sul piano formato da boccole.
- Canalizzazione idonea ad ospitare conduttori di forza e trasmissione dati opportunamente separati. Il banco dovrà essere completato appena sotto il livello del piano da una canalizzazione facilmente ispezionabile mediante aperture basculanti sul piano o nella parte anteriore, con soluzione di continuità dei cavi da un banco all'altro. Tutti gli elementi di contenimento dovranno essere di dimensioni adeguatamente capienti, tali da poter garantire oltre alla posa degli impianti richiesti anche l'inserimento ed il passaggio di conduttori cablati su presa RS232 e nel complesso dovranno garantire una fruizione facile ed immediata da parte dell'operatore finale. Tutte le parti metalliche e non, dovranno presentare superficie coordinata con la struttura e non dovranno avere bordi e spigoli taglienti o pericolosi
- Cablaggio elettrico dei banchi consistente nella fornitura e posa di prese tipo schuco/bipresa in numero pari a tre per ogni postazione (ovvero sei per ogni modulo da 150 cm e relative linee di alimentazione equamente suddivise fino ad arrivare in corrispondenza delle pareti in testa alle file di banchi dove verrà messo a disposizione il punto di fornitura. L'impianto elettrico dovrà risultare per ogni gruppo di banchi equamente suddiviso e bilanciato sulle tre fasi. (considerando un totale di max 12 prese su ogni fila di banchi, ogni fase con carico massimo di 16 A, dovrà alimentare 4 prese) Il tutto, a fine lavori, dovrà essere certificato secondo normativa 46/90 rilasciata da tecnico abilitato. L'intero cablaggio (punti presa e cavi)

dovrà essere effettuato secondo le regole dell'arte e fissato all'interno della canalizzazione accessibile, predisposta.

Le postazioni PC (2 per ogni banco) dovranno essere dotate di supporto per computer (misure minime h 45 cm, larg. 20 cm) in metallo in linea con la struttura portante e reso solidale alla stessa mediante sistemi di aggancio e fissaggio idonei, inoltre i sistemi di fissaggio dei vari elementi della struttura tra loro e con il piano e gli altri elementi complementari dovranno essere tali da consentire numerosi cicli di smontaggio-spostamento e rimontaggio senza che ne vada a discapito la solidità complessiva a riassetto effettuato.

Il tutto conforme al D.lgs.626/94.

ART. 4.G) BANCHI AULE (75x150)

Fornitura e posa in opera di banco con misure standard 75x150 con piani di lavoro aventi forma analoga a quanto indicato nelle tavole della traccia progettuale allegate al presente Capitolato e aventi le seguenti caratteristiche tecniche:

- Strutture verticali e orizzontali, portanti, di robusta esecuzione nelle forme ritenute più idonee tali da garantire all'intero complesso della scrivania grande stabilità anche a carichi concentrati in ogni posizione del piano di lavoro, eseguite in elementi estrusi di alluminio spazzolato/anodizzato in finitura naturale chiara, completa di giunti di connessione anch'essi in alluminio e piedi regolabili a livello del pavimento. La struttura verticale sarà preferita se dotata di possibilità di escursione in altezza; questa escursione, anche se ridotta, dovrà comunque essere effettuata senza smontare il piano di lavoro, usando metodologie ed attrezzi di facile uso. Le strutture portanti appena descritte o i relativi piani dovranno essere solidamente fissati gli uni agli altri, in caso di continuità con altri banchi;
- Piano di lavoro spessore minimo 18 mm, eseguito con elemento unico, piano, in agglomerato di legno a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso dello spessore minimo di 4 decimi, con bordature in ABS dello stesso colore del piano ed elevata resistenza agli urti e all'usura in finitura colori chiari a scelta dell'Istituto da definire su cartella. Gli spessori del piano e i bordi arrotondati dovranno essere conformi a tutte le normative specifiche vigenti ed idonei a conferire robustezza e rigidità all'intero banco. NB: Il piano dovrà essere agganciato alla struttura in alluminio con viti con riscontro sul piano formato da boccole.

Inoltre i sistemi di fissaggio dei vari elementi della struttura tra loro e con il piano e gli altri elementi complementari dovranno essere tali da consentire numerosi cicli di smontaggio-spostamento e rimontaggio senza che ne vada a discapito la solidità complessiva a riassetto effettuato.

Il tutto conforme al D.lgs.626/94.

ART. 4.H) TAVOLO RIUNIONI (tondo diam. 120)

Il tavolo dovrà essere realizzati con le stesse caratteristiche costruttive e di materiali descritti nell'art.4.B) Tavolo scrivania, con dimensioni e forme analoghe a quanto indicato nelle tavole della traccia progettuale allegate al presente Capitolato. Fermo restando che le dimensioni esterne dello stesso non potranno essere inferiori a quelle indicate.

ART. 4.I) CASSETTIERA

- Cassetiera su ruote con profondità non inferiore a 60 cm.
Tale manufatto dovrà poter trovare ottimale collocazione sia nelle postazioni di lavoro destrorse che sinistrorse ed essere di tipologia e finitura armoniosa con le scrivanie.
La cassetiera dovrà essere realizzata con struttura robusta e frontali, eseguiti in agglomerato ligneo a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso dello spessore minimo di 4 decimi, con bordature in ABS dello stesso colore. Dovrà essere dotata di quattro cassetti (tre alti + uno porta oggetti di altezza inferiore), di robusta struttura interna metallica in lamiera piegata, montati e scorrevoli su guide metalliche realizzate in acciaio con movimento di estrazione totale scorrevole su sfere, cassetto porta cancelleria indipendente o posto all'interno di un cassetto.
Serratura con chiusura a chiave (queste ultime comprese) con blocco simultaneo di tutti i cassetti.
Maniglie in metallo o altri sistemi di apertura appropriata per l'estrazione dei cassetti.
Bordi arrotondati.

ART. 4.L) CONTENITORI CHIUSI altezza 1.00 ml.

I contenitori dovranno avere le seguenti caratteristiche tecniche:

- struttura completa eseguita in pannelli di agglomerato ligneo a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso, e con bordature in ABS dello stesso colore con elevata resistenza agli urti e all'usura in finitura e colore a scelta dell'Istituto da definire su cartella, coordinato alla scrivania e rientrante nello stesso progetto di produzione con spessore minimo delle ante cieche e del corpo non inferiore a 18 mm. Spessore della schiena non inferiore a 10 mm. Finitura a vista su entrambi i lati. Piedini regolabili di livellamento.
Dimensioni complessive di ogni modulo:
 - larghezza indicativa: 80/100 cm;
 - profondità indicativa: 40/45 cm;
 - altezza indicativa: 80/100 cm.
- Predisposizione per collegamento solidale (per mezzo di giunzioni metalliche) tra vari contenitori. Bordi arrotondati. Foratura su tutti i fianchi verticali in passo standard predisposta con apposite boccole in metallo per l'alloggio dei ripiani interni. Installazione in ogni modulo contenitore di n. 2 ripiani mobili metallici verniciati reggi cartelle sospese.
- Ante cieche con finitura - su tutte le facce - antiriflesso ed antigraffio coordinata alle scrivanie; eseguite con pannello in agglomerato ligneo a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, di spessore non inferiore a 18 mm o altro materiale migliorativo a scelta dell'Istituto.
- Tutte le ante dovranno essere solidamente agganciate ai fianchi verticali del corpo per mezzo di robuste cerniere metalliche che consentano alle ante un'apertura non inferiore a 135° e dovranno essere complete di sistema di chiusura con asta verticale e cariglione con due punti di riscontro, serratura metallica con chiusura tipo yale a chiave (con queste ultime comprese). Maniglie robuste o altro sistema di apertura appropriato allo scopo.
Bordi arrotondati.

ART. 4.M) CONTENITORI CHIUSI CON ANTE IN VETRO NELLA PARTE SUPERIORE

I contenitori dovranno avere le seguenti caratteristiche tecniche:

- struttura completa eseguita in pannelli di agglomerato ligneo a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso, e con bordature in ABS dello stesso colore con elevata resistenza agli urti e all'usura in finitura e colore a scelta dell'Istituto da definire su cartella, coordinato alla scrivania e rientrante nello stesso progetto di produzione con spessore minimo delle ante cieche e del corpo non inferiore a 18 mm. Spessore della schiena non inferiore a 10 mm. Finitura a vista su entrambi i lati. Piedini regolabili di livellamento.

Dimensioni complessive di ogni modulo:

- larghezza indicativa 80/100 cm;
 - profondità indicativa 40/45 cm;
 - altezza indicativa non inferiore a 200 cm.
- Predisposizione per collegamento solidale (per mezzo di giunzioni metalliche) tra vari contenitori. Bordi arrotondati. Foratura su tutti i fianchi verticali in passo standard predisposta con apposite boccole in metallo per l'alloggio dei ripiani interni. Installazione in ogni modulo contenitore di n. 4 ripiani mobili metallici verniciati reggi cartelle sospese.
 - Composizione con parte inferiore (h 80/100 cm) ad ante cieche e composizione parte superiore ad ante in vetro.
 - Ante cieche con finitura - su tutte le facce - antiriflesso ed antigraffio coordinata alle scrivanie; eseguite con pannello in agglomerato ligneo a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, di spessore non inferiore a 18 mm o altro materiale migliorativo a scelta della Stazione appaltante.
 - Ante in vetro di sicurezza temprato, con eventuale telaio metallico o in agglomerato ligneo tinto coordinato CLASSE E1.
 - Tutte le ante dovranno essere solidamente agganciate ai fianchi verticali del corpo per mezzo di robuste cerniere metalliche che consentano alle ante un'apertura non inferiore a 135° e dovranno essere complete di serratura metallica con chiusura tipo yale a chiave (con queste ultime comprese). Maniglie robuste o altro sistema di apertura appropriato allo scopo.
Bordi arrotondati.

ART. 4.N) CONTENITORI CHIUSI COMPLETAMENTE CON ANTE CIECHE

I contenitori dovranno avere le seguenti caratteristiche tecniche:

- struttura completa eseguita in pannelli di agglomerato ligneo a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso, e con bordature in ABS dello stesso colore con elevata resistenza agli urti e all'usura in finitura e colore a scelta del Direttore dell'Esecuzione da definire su cartella, coordinato alla scrivania e rientrante nello stesso progetto di produzione, con spessore minimo delle ante e del corpo non inferiore a 18 mm. Spessore della schiena non inferiore a 10 mm. Finitura a vista su entrambi i lati. Piedini di livellamento regolabili. Dimensioni complessive di ogni modulo:
 - larghezza indicativa 80/100 cm;
 - profondità indicativa 40/45 cm;
 - altezza FINO AL SOFFITTO MAX 260 cm.

- Predisposizione per collegamento solidale (per mezzo di giunzioni metalliche) tra vari contenitori. Bordi arrotondati. Foratura su tutti i fianchi verticali in passo standard predisposta con boccole in metallo per l'alloggio dei ripiani interni. Installazione in ogni modulo contenitore composto di n. 6 ripiani mobili metallici, verniciati, reggi cartelle.
- Le porte delle armadiature dovranno essere ad unica anta ed arrivare fino al soffitto, e dovranno essere previste aggiustaggi verticale di chiusura sulle pareti laterali, il tutto rientrante nello stesso progetto di produzione.
- Ante solidamente agganciate ai fianchi verticali del corpo per mezzo di robuste cerniere metalliche che consentano alle ante una apertura non inferiore a 135°. Ante cieche con finitura - su tutte le facce - antiriflesso ed antigraffio coordinata alle scrivanie, eseguite con pannello in agglomerato ligneo a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, di spessore non inferiore a 18 mm o altro materiale migliorativo a scelta della Stazione appaltante. Ante complete di sistema di chiusura con asta verticale e cariglione con due punti di riscontro, serratura tipo Yale con chiusura a chiave (queste ultime comprese). Maniglie robuste o altro sistema di apertura appropriato allo scopo.
Bordi arrotondati.

ART. 4.O) CONTENITORI CHIUSI COMPLETAMENTE CON ANTE CIECHE

I contenitori dovranno avere le seguenti caratteristiche tecniche:

- struttura completa eseguita in pannelli di agglomerato ligneo a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso, e con bordature in ABS dello stesso colore con elevata resistenza agli urti e all'usura in finitura e colore a scelta della Stazione appaltante da definire su cartella, coordinato alla scrivania e rientrante nello stesso progetto di produzione, con spessore minimo delle ante e del corpo non inferiore a 18 mm. Spessore della schiena non inferiore a 10 mm. Finitura a vista su entrambi i lati. Piedini di livellamento regolabili.
Dimensioni complessive di ogni modulo:
 - larghezza indicativa 80/100 cm;
 - profondità indicativa 55/60 cm;
 - altezza FINO AL SOFFITTO MAX 260 cm.
- Predisposizione per collegamento solidale (per mezzo di giunzioni metalliche) tra vari contenitori. Bordi arrotondati. Foratura su tutti i fianchi verticali in passo standard predisposta con boccole in metallo o altro sistema, per l'alloggio dei ripiani interni. Installazione in ogni modulo contenitore composto di n. 6 ripiani mobili metallici, verniciati, reggi cartelle.
- Le porte delle armadiature dovranno essere ad unica anta ed arrivare fino al soffitto, e dovranno essere previste aggiustaggi verticale di chiusura sulle pareti laterali, il tutto rientrante nello stesso progetto di produzione.
- Ante solidamente agganciate ai fianchi verticali del corpo per mezzo di 4 robuste cerniere metalliche che consentano alle ante una apertura non inferiore a 135°. Ante cieche con finitura - su tutte le facce - antiriflesso ed antigraffio coordinata alle scrivanie, eseguite con pannello in agglomerato ligneo a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, di spessore non inferiore a 18 mm o altro materiale migliorativo a scelta della Stazione appaltante. Ante complete di sistema di chiusura con asta verticale e cariglione con tre punti di riscontro, serratura tipo Yale con chiusura a chiave (queste ultime comprese). Maniglie robuste o altro sistema di apertura appropriato allo scopo.
Bordi arrotondati.

ART. 4.P) CONTENITORI LIBRERIA A GIORNO NELLA PARTE SUPERIORE

I contenitori dovranno avere le seguenti caratteristiche tecniche:

- struttura completa eseguita in pannelli di agglomerato ligneo a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso, e con bordature in ABS dello stesso colore con elevata resistenza agli urti e all'usura in finitura e colore a scelta della Stazione appaltante da definire su cartella, coordinato alla scrivania e rientrante nello stesso progetto di produzione, con spessore minimo delle ante e del corpo non inferiore a 18 mm. Spessore della schiena non inferiore a 10 mm. Finitura a vista su entrambi i lati. Piedini di livellamento regolabili.
Dimensioni complessive di ogni modulo:
 - larghezza indicativa 80/100 cm;
 - profondità indicativa 40/45 cm;
 - altezza non inferiore a 260 cm.

- Predisposizione per collegamento solidale, per mezzo di giunzioni metalliche, tra vari contenitori. Bordi arrotondati. Foratura su tutti i fianchi verticali in passo standard predisposta con boccole in metallo per l'alloggio dei ripiani interni. Installazione in ogni modulo contenitore di n. 4 ripiani mobili metallici, verniciati, reggi cartelle.
Composizione con parte inferiore (altezza 70/100 cm con 1 ripiano) ad ante cieche solidamente agganciate ai fianchi verticali del corpo per mezzo di robuste cerniere metalliche che consentano alle ante una apertura non inferiore a 135°. Ante cieche con finitura - su tutte le facce - antiriflesso ed antigraffio coordinata alle scrivanie, eseguite con pannello in agglomerato ligneo a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, di spessore non inferiore a 18 mm o altro materiale migliorativo a scelta della Stazione appaltante. Le ante dovranno essere complete di serratura metallica con chiusura tipo yale a chiave (con queste ultime comprese). Maniglie robuste o altro sistema di apertura appropriato allo scopo.

- Composizione con parte superiore(h restante con 3 ripiani) a giorno senza ante, ma con corpo completo e di caratteristiche uguali a quanto descritto per la parte inferiore.

ART. 4.Q) SCAFFALI COMPONIBILI AD INCASTRO per carichi medio/leggeri

Fornitura e posa di scaffale componibile interamente ad incastro realizzato in acciaio zincato.

Dimensioni complessive di ogni modulo:

- larghezza indicativa 900 cm;
 - profondità indicativa 55/60 cm;
 - altezza non inferiore a 250 cm.
 - portata minima non inferiore a 300 Kg/ripiano.
-
- Il modulo sarà composto da due spalle costituite rispettivamente da due montanti con diagonali di controventatura, piedi di appoggio a terra, coppia di correnti stampati e/o saldati in corrispondenza di ogni ripiano, sei ripiani realizzati in lamiera zincata, modellata mediante diverse pieghe atte a conferire resistenza, tanto nella sua parte frontale, quanto in quella laterale.
I montanti verticali dovranno essere forati ogni 50 mm per permettere l'incastro dei correnti.
L'intera struttura non dovrà presentare bordi o spigoli taglienti e rispettare tutte le normative vigenti.

ART. 4.R) SCAFFALI COMPONIBILI AD INCASTRO per carichi medio/pesanti

Fornitura e posa di scaffale componibile interamente ad incastro in acciaio verniciato a forno con resine epossidiche per carichi medio/pesanti.

Dimensioni complessive di ogni modulo:

- larghezza indicativa 120/140 cm;
- profondità indicativa 55/60 cm;
- altezza non inferiore a 250 cm;
- portata minima non inferiore a 600 Kg/ripiano.

Il modulo dovrà essere composto dai seguenti elementi:

- montanti con altezza continua senza interruzioni, realizzati in acciaio con profilo ad L o quadrata, dovranno essere provvisti, per tutta l'altezza, di asole o feritoie, a distanza non superiore a 50mm per l'applicazione dei correnti e di piedi per l'appoggio a terra;
- coppia di correnti stampati e/o saldati in corrispondenza di ogni ripiano, dotati di spine di sicurezza atte a evitare lo sgancio accidentale dei correnti realizzate in acciaio stampato;
- 6 ripiani fabbricati in un unico pezzo, in lamiera zincata, modellata mediante diverse pieghe per conferire resistenza e portata come da richiesta, sono ammessi anche ripiani composti da più elementi per ogni livello in ogni caso complanari e solidamente agganciati tra loro; dovranno disporre di fori nella parte superiore ed inferiore per permettere l'abbinamento di accessori complementari quali divisori e contenitori per minuterie;
- ganci di unione in numero sufficiente realizzati in acciaio per il fissaggio dei montanti tramite i relativi fori in corrispondenza di scaffalature doppie, per offrire una maggiore stabilità trasversale.

Gli scaffali dovranno presentare la possibilità di installazione di accessori rientranti nello stesso progetto costruttivo degli stessi, quali ad esempio contenitori ad estrazione per minuteria diaframmi verticali di divisione, sistemi di supporto e stoccaggio di rotoli e bobine, ecc.

La fornitura si intende comprensiva del montaggio tenendo presente che gli scaffali che saranno appoggiati a parete devono essere adeguatamente ancorati alla stessa mediante idonei sistemi atti a garantire la stabilità del mobile al fine di assicurare l'incolumità degli utilizzatori e per gli scaffali che saranno sistemati in una o più file parallele al centro di locali, dovranno essere controventati in alto, alternativamente, in senso trasversale ai montanti e in senso longitudinale nei tratti tra le testate delle file.

ART. 4.S) ARMADIETTO SPOGLIATOIO DOPPIO

Armadietto metallico doppio diviso in quattro scomparti (sporco – pulito), secondo normativa igienica vigente, costruito con lamiere d'acciaio di prima scelta spessore 7/10, verniciatura eseguita in elettroforesi o a forno con a polveri epossidiche, ante a battente rinforzate e dotate di feritoie di aerazione nella parte superiore e inferiore, porta-cartellino, cerniere antiscasso, chiusura con serratura a chiave tipo YALE o, a scelta, con maniglia lucchettabile in metallo. Dotazione interna vano: un ripiano portaoggetti in metallo plastificato, 4 ganci appendiabiti e anello portaombrelli con vaschetta raccogliocce.

Tutti i bordi dovranno essere stonati, in conformità alle normative vigenti.

Sono compresi e compensati tutti gli oneri per il trasporto degli imballi ai piani, il montaggio con viti, bulloni e altri sistemi di fissaggio, la pulizia del manufatto e lo smaltimento degli imballaggi di risulta secondo le recenti norme per la raccolta differenziata.

Dim. di massima: mm 800/1000*650*2100h

ART. 4.T) MOBILE AD ANGOLO PORTA TV-DVD-VCR-HIFI

Il mobile dovrà avere le seguenti caratteristiche tecniche:

- struttura completa eseguita in pannelli di agglomerato ligneo a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso, e con bordature in ABS dello stesso colore con elevata resistenza agli urti e all'usura in finitura e colore a scelta della Stazione appaltante da definire su cartella, coordinato alla scrivania e rientrante nello stesso progetto di produzione con spessore minimo del corpo non inferiore a 18 mm. Spessore della schiena non inferiore a 10 mm.
- Finitura a vista su entrambi i lati. Piedini regolabili di livellamento.
Dimensioni complessive di ogni modulo che dovrà adattarsi perfettamente all'angolo:
 - larghezza indicativa 150/160 cm;
 - profondità indicativa 80/90 cm;
 - altezza indicativa di 80/100 cm.
- Foratura all'interno dei fianchi verticali in passo standard predisposta con apposite boccole in metallo per l'alloggio dei ripiani interni. Installazione di n. 4 ripiani mobili metallici verniciati.
- Ante in vetro di sicurezza temprato, con eventuale telaio metallico o in agglomerato ligneo tinto coordinato CLASSE E1.
- Le ante dovranno essere solidamente agganciate ai fianchi verticali del corpo per mezzo di robuste cerniere metalliche che consentano alle ante un'apertura non inferiore a 135° e dovranno essere complete di sistema di chiusura con asta verticale e cariglione con due punti di riscontro, serratura metallica con chiusura tipo yale a chiave (con queste ultime comprese). Maniglie robuste o altro sistema di apertura appropriato allo scopo.

Nella fornitura si intende compreso l'eventuale onere per lo smontaggio e l'adattamento delle placche dell'impianto elettrico con taglio e ricollocazione in opera, per il perfetto accostamento del mobile alle pareti.

ART. 4.U) BANCO RECEPTION INGRESSO

sistema bancone curvo e contenitore-scaffalatura dello sviluppo del prospetto principale di 7,80 ml. e pedana sopraelevata di circa 15 cm. della superficie di circa 13,00 mq, piano reception a livello superiore dal piano operativo, dovrà essere realizzato a misura e i singoli elementi dovranno rientrare in uno stesso progetto di produzione. Dimensione e forma sarà analoga a quanto indicato negli elaborati grafici allegati al presente Capitolato, il bancone sarà realizzato con struttura in agglomerato ligneo nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso solidale con la pedana rialzata, dovranno avere inoltre le seguenti caratteristiche tecniche:

- struttura della pedana sopraelevata non visibile a sostegno della pavimentazione in acciaio profilato ad L o T in aste verniciate componibili in opera con bulloni e dadi, dimensionato per sopportare carichi di 400 kg al mq, fissato al solaio in calcestruzzo con piedini e tasselli ad espansione;
- piano di calpestio del palco realizzato con silicato di calcio o con altro materiale incombustibile, in classe 1 fissato alla struttura con appositi ancoraggi in metallo;
- pavimento di finitura del palco realizzato con accoppiamento ad incollaggio di pavimento omogeneo in p.v.c. certificato in classe 1 di reazione al fuoco di colore e forma a scelta della D.L.;
- struttura del bancone realizzata con elementi piani e curvati composti solidali tra loro, ciascuno realizzato in agglomerato di legno a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici in vista nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso a scelta del Direttore dell'esecuzione. Il bancone dovrà essere realizzato in non più di due pezzi.

- Faccia principale del bancone realizzate con pannello frontale laminato ed elementi a verticali in legno massello venatura a vista verniciata e testa sagomata a toro.
- Fianchi in vista con le stesse caratteristiche formali della faccia principale.
- Piano reception in unico pezzo senza giunture in vista realizzato in lastra di granito colore e tipo a scelta del Direttore dell'esecuzione dello spessore di 40 mm accoppiato a pannello in agglomerato di legno MDF a basso contenuto di formaldeide, classificato E1;
- Piano operativo realizzato con pannello in unico pezzo in agglomerato di legno MDF a basso contenuto di formaldeide, classificato E1 nobilitato in laminato plastico spessore 6/10 bordato con massello in legno;
- Elettrificazione sotto il piano operativo, eseguita attraverso canali ispezionabili oppure cestelli basculanti in comunicazione con le bocchette di passaggio dei cavi poste sul piano e collegati agli elementi di contenimento cavi verticali posti sul fianco.
- Installazione di due supporti porta PC sotto il, ancorati con apposite viti alla struttura portante stessa del banco.

Sul retro del bancone dovrà essere realizzata la seguente composizione con contenitori a giorno per lo sviluppo di circa 5.00 ml e altezza di circa 2.20 ml con le seguenti caratteristiche tecniche:

- struttura completa eseguita in pannelli di agglomerato ligneo a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso, e con bordature in ABS dello stesso colore con elevata resistenza agli urti e all'usura in finitura e colore a scelta della Stazione appaltante da definire su cartella, coordinato al bancone e rientrante nello stesso progetto di produzione, con spessore minimo delle ante e del corpo non inferiore a 18 mm., spessore della schiena non inferiore a 10 mm. Finitura a vista su entrambi i lati. Piedini di livellamento regolabili.
- composizione modulare con 5 pezzi con dimensioni complessive di ogni modulo di circa 80/100 cm di larghezza, 40/45 cm di profondità indicativa altezza di 220 cm.
- parte inferiore (altezza 70/100 cm con 1 ripiano) ad ante cieche solidamente agganciate ai fianchi verticali del corpo per mezzo di robuste cerniere metalliche che consentano alle ante una apertura non inferiore a 135°. Ante cieche con finitura - su tutte le facce - antiriflesso ed antigraffio coordinata alle scrivanie, eseguite con pannello in agglomerato ligneo a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, di spessore non inferiore a 18 mm o altro materiale migliorativo a scelta della Stazione appaltante. Le ante dovranno essere complete di serratura metallica con chiusura tipo yale a chiave (con Predisposizione per collegamento solidale, per mezzo di giunzioni metalliche, tra vari contenitori. Bordi arrotondati. Foratura su tutti i fianchi verticali in passo standard predisposta con boccole in metallo per l'alloggio di n° 1 ripiano interni. Maniglie robuste o altro sistema di apertura appropriato allo scopo.
- Parte superiore (fino all' altezza di 2.20 ml) con ripiani a giorno solidamente agganciate ai fianchi verticali con finitura - su tutte le facce - antiriflesso ed antigraffio coordinata alle scrivanie, eseguite con pannello in agglomerato ligneo a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, di spessore non inferiore a 25 mm bordato sulla testa con ABS.

La struttura sopra descritta dovrà essere realizzata con forme e sostegni atti a garantire l'assoluta resistenza al ribaltamento ed alla flessione.

ART. 4.V) PALCO E BANCONE SALA CONFERENZE

Il sistema bancone curvo dello sviluppo del prospetto principale di 6,20 ml. e palco sopraelevato della superficie di circa 12,00 mq. dovrà essere realizzato a misura e rientrare in uno stesso progetto di produzione , dovrà avere dimensione e forma analoga a quanto indicato negli elaborati grafici allegati al presente Capitolato, il bancone sarà realizzato con struttura in agglomerato ligneo impiallacciato in legno solidale con la pedana rialzata, dovranno avere inoltre le seguenti caratteristiche tecniche:

- struttura del palco sopraelevato non visibile a sostegno della pavimentazione e delle scale di accesso in acciaio profilato ad L o T in aste verniciate componibili in opera con bulloni e dadi, dimensionato per sopportare carichi di 400 kg al mq, fissato al solaio in calcestruzzo con piedini e tasselli ad espansione;
- piano di calpestio del palco realizzato con silicato di calcio o con altro materiale incombustibile, fissato alla struttura con appositi ancoraggi in metallo;
- pavimento di finitura del palco realizzato con accoppiamento ad incollaggio di moquettes certificata in classe 1 di reazione al fuoco;
- struttura del bancone realizzata con elementi piani e curvati composti solidali tra loro, ciascuno realizzato in agglomerato di legno a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici in vista nobilitate con impiallacciatura in legno nell'essenza a scelta del Direttore dell'esecuzione, finitura con vernice opaca con bordature impiallacciate dello stesso materiale e colore dei piani. Il bancone dovrà essere realizzato in non più di due pezzi.
- Faccia principale del bancone realizzate con elementi a portale su tre ordini concentrici collocati su piani sfalsati fra loro di 3 cm., l'impiallacciatura potrà essere di differente essenza al fine di enfatizzare i movimenti di volume.
- Fianchi a vista con movimenti e con stesse caratteristiche geometriche della faccia principale.
- Piano in unico pezzo senza giunture in vista realizzato in agglomerato di legno MDF a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, tutte le superfici in vista nobilitate con impiallacciatura in legno nell'essenza a scelta del Direttore dell'esecuzione, finitura con vernice opaca con bordi smussati lavorati a 45° testa verniciata e tintati a scelta del Direttore dell'esecuzione. Collocazione di 4 bocchette passacavi circolari, di diametro 80 mm. Realizzate in alluminio con coperchio removibile, con asola sagomata per il passaggio di cavi.
- Elettrificazione sotto il piano, eseguita attraverso canali ispezionabili oppure cestelli basculanti in comunicazione con le bocchette di passaggio dei cavi poste sul piano e collegati agli elementi di contenimento cavi verticali posti sul fianco.
- Installazione di due supporti porta PC sotto il piano in corrispondenza del fianco dx e sx del bancone, ancorati con apposite viti ammorsate nella struttura portante stessa del banco.
- Scalette di accesso realizzate con le stesse caratteristiche richieste per il piano di calpestio con la predisposizione e realizzazione di bocchette per canali di aspirazione nelle alzate aventi dimensioni minime di 10x90 cm.
- Realizzazione del logo della Fondazione nella sezione centrale della facciata principale del bancone mediante applicazione di fustellato ad intaglio di lamiera in acciaio inox satinata con realizzazione a perfetta regola d'arte.

La struttura sopra descritta dovrà essere realizzata con forme e sostegni atti a garantire l'assoluta resistenza al ribaltamento ed alla flessione.

ART. 4.W) PORTA ABITI-OMBRELLI

Fornitura e posa in opera di porta abiti-ombrelli realizzato in acciaio verniciato tipo a piantana con otto pomelli porta abiti e sottostante alloggiamento per ombrelli con vaschetta raccogli gocce.

Dimensioni di massima:

- altezza minima piantana 1,60m;
- diametro minimo base zavorrata 0,40m.

Colore a scelta del Direttore dell'esecuzione.

Tutti i bordi dovranno essere stondati, in conformità alle normative vigenti.

Sono compresi e compensati tutti gli oneri per il trasporto degli imballi ai piani, il montaggio con viti, bulloni e altri sistemi di fissaggio, la pulizia del manufatto e lo smaltimento degli imballaggi di risulta secondo le recenti norme per la raccolta differenziata.

ART. 4.X) POMELLI A MURO PORTA ABITI

Fornitura e posa in opera di porta abiti tipo pomelli a parete muniti di gancio in materiale metallico compresi di viti e tasselli per il fissaggio. I pomelli dovranno essere installati su pannelli in agglomerato di legno a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso, e con bordature in ABS dello stesso colore del piano con elevata resistenza agli urti e all'usura in finitura colore grigio chiaro a scelta della Stazione appaltante da definire su cartella e comunque rientranti nello stesso progetto costruttivo dei tavoli e dei contenitori a parete.

I pannelli dovranno avere le dimensioni di circa cm 100 x 13 con cinque pomelli per pannello, da fissare a qualsiasi tipo di muratura di laterizio o cartongesso.

LOTTO n. 4

BANCHI, TAVOLI, SCRIVANIE E ARMADI CONTENITORI.

ULTERIORI CARATTERISTICHE TECNICHE, MODALITÀ DI ESECUZIONE DELLA FORNITURA E CONFORMITA' ALLE NORME

1. La fornitura e posa in opera degli arredi di cui al presente elenco descrittivo dovrà avvenire con materiali di qualità, secondo le migliori regole dell'arte, nel pieno rispetto di tutti gli elementi costituenti i siti di installazione e senza quindi recare danno ad alcuno di essi.
2. Le caratteristiche costruttive (ad esclusione delle dimensioni) delle tipologie di arredo individuate nell'elenco descrittivo rappresentano, unitamente alle indicazioni generali di cui all'art. 2 del Capitolato amministrativo, un requisito minimo tassativo ed inderogabile.
3. Saranno conseguentemente prese in considerazione ai fini dell'aggiudicazione solo le offerte che presentino caratteristiche corrispondenti o superiori ai minimi richiesti.
4. Per dimensioni derogabili alle caratteristiche costruttive minime richieste si intendono unicamente quelle dimensioni attinenti alla standardizzazione di produzione che non incidono sulla qualità costruttiva dell'oggetto o del singolo componente, restano inderogabili quindi gli spessori e le dimensioni che qualificano i materiali mentre le dimensioni che non incidono sulla qualità, come altezza, larghezza o profondità dell'oggetto possono essere leggermente differenti purché compatibili con la loro collocazione negli ambienti.
5. Alla definizione delle caratteristiche costruttive, tipologiche e dimensionali dell'arredo concorrono anche gli elaborati grafici della traccia progettuale.
6. **Per la fornitura dei banconi reception e sala conferenze, di cui agli elementi 4U e 4V, l'Impresa offerente dovrà produrre, inserendoli nella busta contenente l'offerta tecnica, degli elaborati grafici che illustrino il progetto esecutivo dei banconi, con il dettaglio e l'indicazione delle lavorazioni. Tali elaborazioni grafiche dovranno basarsi sulle tracce progettuali allegate al presente Capitolato tecnico (tavole 2/5 e 5/5). Gli elaborati proposti saranno utilizzati dalla commissione tecnica per l'assegnazione del punteggio relativo alle caratteristiche estetiche (fattore ponderale A2), nella misura prevista dalla tabella punteggi contenuta nel presente Capitolato tecnico.**
7. Le pedane dei banconi reception e sala conferenze, di cui agli elementi 4U e 4V, dovranno avere i requisiti di resistenza al fuoco idonei per le sale di pubblico spettacolo-attività alberghiera con idonea certificazione.
8. Nel montaggio la ditta fornitrice ha in carico i seguenti oneri:
 - a. Allacciamenti elettrici dove previsti, derivandosi dai punti luce e forza predisposti e relativo rilascio di certificazione di conformità ai sensi della L. 46/90 qualora prevista;
 - b. La custodia e la pulizia giornaliera del cantiere di tutto il materiale e dell'attrezzatura di propria pertinenza;
 - c. Il trasporto a discarica e relativi oneri di smaltimento del materiale proveniente dall'imballaggio e dalle lavorazioni,
 - d. La pulizia finale dei mobili a fine montaggio.

LOTTO 4

BANCHI, TAVOLI, SCRIVANIE E ARMADI CONTENITORI.

ELENCO DELLE CAMPIONATURE DA PRESENTARE

La campionatura dovrà avere la seguente consistenza:

- n°1 tavolo scrivania di cui all'art. 4E, potrà essere anche leggermente differente nelle dimensioni purché permetta la valutazione delle caratteristiche richieste;
- n°1 banco aule elettrificato di cui all'art. 4F, potrà essere anche leggermente differente nelle dimensioni purché permetta la valutazione delle caratteristiche richieste;
- n°1 cassettiere completa di cassetti di cui all'art. 4I dell'elenco descrittivo delle forniture;
- N°1 modulo contenitore chiuso con ante a vetri nella parte superiore di cui all'art. 4M;
- N°1 modulo scaffale componibile completamente ad incastro in acciaio zincato di cui all'art. 4Q;

LOTTO 4

BANCHI, TAVOLI, SCRIVANIE E ARMADI CONTENITORI.

TABELLA PUNTEGGI MASSIMI PER FATTORI PONDERALI A1) E A2)

FATTORE PONDERALE A1):

CARATTERISTICHE TECNICHE E FUNZIONALI MIGLIORATIVE PER SINGOLO LOTTO (fino a 30 punti)

Si riportano di seguito i punteggi massimi parziali per singola tipologia di arredo suddivisi in sub-punteggi per parametri di valutazione

LOTTO N. 4	ART.	TIPOLOGIA DI ARREDO	PARAMETRI DI VALUTAZIONE	SUB-PUNTEGGIO fino a	PUNTEGGI O MASSIMO PARZIALE PER SINGOLA TIPOLOGIA DI ARREDO
	4A-4B	Tavoli e scrivanie	Spessore del piano superiore ai 18 mm richiesti nel capitolato tecnico (0.50 punti per ogni mm in più fino ad un massimo di 2 punti)	2	10
	4C-4D		Spessore laminato plastico dei piani superiore ai 4 decimi di mm richiesti in capitolato (2 punti per ogni decimo aggiuntivo fino ad un massimo di 4 punti)	4	
	4E-4F		Struttura portante con possibilità di regolazione dell'altezza	2	
	4G-4H		Migliorie varie non identificabili a priori	2	
	4F	Banco aule elettrificato	Aperture per accesso e ispezione delle canalizzazioni dotate di serrature con chiavi tipo Yale, apribili tutte con la stessa chiave	2	6
			Supporto porta PC posizionato sempre a dx. della postazione	2	
			Migliorie varie non identificabili a priori	2	
	4I	Cassettiera	Realizzazione in robusta lamiera di acciaio verniciata a forno con polveri epossidiche oppure in alluminio anodizzato	2	6
			Sistema che impedisca l'apertura simultanea di più cassetti (antiribaltamento)	1	
			Migliorie varie non identificabili a priori	1	
	4L-4M	Moduli contenitore chiusi	Apertura ante fino a 170°e oltre	2	6
	4N-4O		Binario continuo con fori a passo regolare per l'ancoraggio dei ripiani all'interno delle spalle	2	
	4P		Spessore maggiore dei fianchi dell'armadio rispetto alle minime richieste nell'elenco descrittivo delle forniture	1	
			Migliorie varie non identificabili a priori	1	
	4N 4O	Modulo contenitore chiuso			2
			Aggiunta della 4°cerniera nei contenitori ad altezza superiore ai 2.30m	2	
	4Q	Scaffale componibile	Portata superiore a quanto richiesto in capitolato (1 punto ogni 50kg/ripiano fino ad un massimo di 2 punti)	2	2

**FATTORE PONDERALE A2):
CARATTERISTICHE ESTETICHE PER SINGOLO LOTTO (fino a 22 punti)**

LOTTO N. 4	ART.	TIPOLOGIA/ELEMENTO DI ARREDO	PUNTEGGIO MASSIMO PARZIALE PER SINGOLA TIPOLOGIA/ELEMENTO DI ARREDO
	4E	Tavolo scrivania	4
	4F	Banco aule elettrificato	4
	4M	Modulo contenitore chiuso con ante a vetri nella parte superiore	6
	4Q	Scaffale componibile	2
	4U	Banco reception ingresso	3
	4V	Palco e bancone sala conferenze	3