



ISTITUTO AGRARIO
DI SAN MICHELE ALL'ADIGE

DIREZIONE GENERALE

Ufficio servizi tecnici e patrimonio

- 38010 San Michele all'Adige (TN), Via E. Mach 1- Tel. 0461/615111 Fax 0461/615218
- www.iasma.it www.fondazioneedmundmach.it -
iscritta al registro provinciale delle persone giuridiche private n. 231 - partita IVA n. 02038410227 -

CAPITOLATO TECNICO
LOTTO N. 4

**FORNITURA DI ARREDI DA UFFICIO E SALE STUDIO PER LA NUOVA SEDE DELLA
FACOLTA' DI VITICOLTURA ED ENOLOGIA DELLA FONDAZIONE EDMUND MACH**

IMPORTO COMPLESSIVO STIMATO Euro 490.000,00.=

di cui: € 484.000,00.= per fornitura;

€ 6.000,00.= per oneri per la sicurezza non soggetti a ribasso.

Le caratteristiche tecniche delle categorie di arredo e dei singoli articoli, per i quali si chiede l'offerta, sono dettagliatamente elencate e descritte nel presente Capitolato.

Per le caratteristiche generali e per quanto non specificato nelle singole voci descrittive, l'Impresa dovrà attenersi alle indicazioni generali di cui all'art. 2 del Capitolato speciale d'appalto – norme amministrative, da intendersi quali caratteristiche minime inderogabili.

ELENCO DELLE FORNITURE E DELLE QUANTITÀ

POSIZIONE	DESCRIZIONE SINTETICA	QUANTITÀ
Pos. S.01	SCRIVANIA 160X80	40
Pos. S.02	SCRIVANIA 180X80	15
Pos. S.03	SCRIVANIA 160X160	10
Pos. S.04	SCRIVANIA 180X180	31
Pos. S.05	SCRIVANIA 200X200	15
Pos. S.06	SCRIVANIA DIRIGENZIALE 200X200 PIANO IN VETRO	1
Pos. S.07	SCRIVANIA DIRIGENZIALE 200X200 PIANO NOBILITATO LEGNO	1
Pos. S.08	COPPIA SCRIVANIE 180X180 CON BANCONE FRONT OFFICE lunghezza 4,20m	2
Pos. S.09	COPPIA SCRIVANIE 180X180 CON BANCONE FRONT OFFICE lunghezza 3,00m	1
Pos. S.10	SCRIVANIA SOTTO FINESTRA lung.970Xprof.90	1
Pos. T.01	TAVOLO PORTA STAMPANTI-FAX 160X50	1
Pos. T.02	TAVOLO STUDIO ELETTRIFICATO 180X80	37
Pos. T.03	TAVOLO STUDIO 200X100	7
Pos. T.04	TAVOLO RIUNIONI DIRIGENZIALE 240X120 in vetro	1
Pos. T.05	TAVOLO RIUNIONI DIRIGENZIALE 240X120 nobilitato legno	1
Pos. T.06	TAVOLO SALA REGIA 270X80	1
Pos. T.07	TAVOLO RIUNIONI OVALE 360X200	1
Pos. C.1	CASSETTIERA 40X55h55	7
Pos. C.2	CASSETTIERA 80X55h55	2
Pos. L.01	MOBILE LAVELLO	1
Pos. A.01	ARMADIO CONTENITORE CHIUSO 95X50HMAX280 (1modulo)	2
Pos. A.02	ARMADIO CONTENITORE CHIUSO 142X50HMAX280 (1modulo e 1/2)	16
Pos. A.03	ARMADIO CONTENITORE CHIUSO 185X50HMAX280 (2moduli)	8
Pos. A.04	ARMADIO CONTENITORE CHIUSO 230X50HMAX280 (2moduli e 1/2)	3
Pos. A.05	ARMADIO CONTENITORE CHIUSO DIRIGENZIALE 230X50HMAX100 (2moduli e 1/2)	2
Pos. A.06	ARMADIO CONTENITORE CHIUSO 275X50HMAX280 (3moduli)	23
Pos. A.07	ARMADIO CONTENITORE CHIUSO 365X50HMAX280 (4moduli)	8
Pos. A.08	ARMADIO SCAFFALE A GIORNO 455X50HMAX280 (5moduli)	1
Pos. A.09	ARMADIO CONTENITORE CHIUSO 95X50HMAX100 (1modulo)	9
Pos. A.10	ARMADIETTI PER STUDENTI (4+4 moduli - 168X45H230)	1
Pos. A.11	ARMADIETTI PER STUDENTI (2+2 moduli - 73X45H230)	1
Pos. A.12	ARMADIETTI PER STUDENTI (8+8 moduli - 285X45H230)	1
Pos. A.13	ARMADIETTI PER STUDENTI (8+8 moduli - 292X45H260)	1
Pos. A.14	ARMADIETTI PER STUDENTI (7+7 moduli - 274X45H260)	1
Pos. A.15	ARMADIETTI PER STUDENTI (5+5 moduli - 181X45H260)	1
Pos. A.16	ARMADIETTI PER STUDENTI (8+8 moduli - 292X45H260)	1
Pos. B.01	BANCONE RELATORI SALA CONFERENZE	1
Pos. P.01	APPENDIABITI DA TERRA - OPERATIVO H180	60
Pos. P.02	APPENDIABITI DA TERRA - DIRIGENZIALE H180	2
Pos. P.03	ARMADIETTO SPOGLIATOIO DOPPIO	17
Pos. P.04	SCAFFALI componibili ad incastro per carichi medio/leggeri	76

Pos. P.05	SCAFFALI COMPONENTI AD INCASTRO per carichi medio/pesanti	23
Pos. P.06	SCAFFALI COMPONENTI AD INCASTRO per deposito reagenti	14

ELENCO DESCRITTIVO DELLE FORNITURE

S.01 – SCRIVANIA 160X80

Le scrivanie dovranno essere realizzate con piani di lavoro aventi forma analoga a quanto indicato nelle tavole della traccia progettuale allegate al presente Capitolato, e in presenza di allungo sia con disposizione verso destra che con disposizione (speculare alla prima) verso sinistra, fermo restando che le dimensioni esterne degli stessi non potranno essere inferiori a quelle indicate, dovranno avere inoltre le seguenti caratteristiche tecniche:

- Struttura portante di robusta esecuzione eseguite in alluminio spazzolato/anodizzato in finitura naturale, composta da elementi verticali in corrispondenza degli spigoli esterni del piano atti a garantire un'ottima resistenza al ribaltamento ed alla flessione, completi di piedi regolabili a livello di pavimento. Gli elementi verticali raccordati da una traversa orizzontali (a formare una U rovescia) dovranno essere solidamente fissati da una coppia di traverse orizzontali in estruso d'alluminio, dotate di giunti di connessione anch'essi in alluminio, poste in posizione sottostante al piano di lavoro. Questa dovrà avere finitura coordinata in ogni parte con la restante struttura, al fine di permettere l'utilizzo anche di un piano in cristallo trasparente.

Il dimensionamento e la forma delle traverse dovranno essere tali da garantire all'intero complesso della scrivania grande stabilità anche a carichi concentrati in ogni posizione del piano di lavoro.

I sistemi di fissaggio dei vari elementi tra loro e con il piano (ed altri elementi complementari) dovranno essere tali da consentire numerosi cicli di smontaggio-spostamento e rimontaggio senza che ne vada a discapito la solidità complessiva a riassettaggio effettuato.

- Elettrificazione di tutto il sistema eseguito attraverso canali ispezionabili oppure cestelli basculanti oppure elementi dedicati solidali alla struttura portante orizzontale.

Questi elementi di contenimento dovranno essere di dimensione adeguatamente capiente, tale da poter garantire il passaggio di conduttore cablato su presa RS232 e di fruizione facile ed immediata da parte dell'operatore finale.

Tutte le parti metalliche dovranno presentare superficie coordinata con la struttura e non dovranno avere bordi e spigoli taglienti o pericolosi.

L'elettrificazione orizzontale sopra descritta dovrà essere realizzata sottostante a tutti e due i lati del "sistema scrivania" (piano e allungo) in diretto contatto con le bocchette passacavi e con gli elementi di mascheramento verticale.

- Alla struttura metallica portante della scrivania dovrà essere ancorato idoneo supporto porta PC, sospeso da terra, con possibilità di montaggio a dx o sx rispetto alla postazione di lavoro.

- Piano di lavoro, e dove previsto l'allungo, spessore minimo 18 mm, eseguito con elementi piani composti solidali tra loro, ciascuno realizzato in agglomerato di legno a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso spessore minimo 4 decimi, con bordature in ABS dello stesso colore del piano con elevata resistenza agli urti e all'usura in finitura colore grigio chiaro a scelta dell'Istituto da definire su cartella. Spessori del piano e bordi arrotondati (oppure smussati ed altre lavorazioni) conformi a tutte le normative specifiche vigenti.

Realizzazione sul piano di lavoro di almeno una bocchetta passacavi circolari, di diametro minimo 80 mm, in posizione da definire con il Direttore dell'Esecuzione. Coperchio facilmente levabile, sagomato per il passaggio dei conduttori a coperchio inserito.

Il piano dovrà essere agganciato alla struttura in alluminio con viti con riscontro sul piano formato da boccole.

La forma del piano di lavoro dovrà avere forma rettangolare con allungo dattilo dove previsto, rettangolare onde consentire aggregazioni di più posti di lavoro senza rilevanti perdite di piano di lavoro in posizione centrale.

Le postazioni scrivania posizionate singolarmente (non accoppiate) dovranno essere dotate di pannello frontale posto verticalmente sotto il piano di lavoro.

La postazione scrivania sopra descritta dovrà essere completata con la fornitura e posa di una cassettera metallica su ruote, con profondità non inferiore a 55 cm.

Tale manufatto dovrà poter trovare ottimale collocazione sia nelle postazioni di lavoro destrorse che sinistrorse ed essere di tipologia e finitura armoniosa con le scrivanie.

La cassettera dovrà essere realizzata con struttura robusta e interamente in metallo, quattro cassette (tre alti + uno porta oggetti di altezza inferiore), in lamiera piegata montati e scorrevoli su guide metalliche realizzate in acciaio con movimento di estrazione totale scorrevole su sfere, con dispositivo anti ribaltamento. Serratura con chiusura a chiave (queste ultime comprese) con blocco simultaneo di tutti i cassette. Maniglie in metallo o altri sistemi di apertura appropriata per l'estrazione dei cassette.

I tutto con bordi arrotondati e nei colori a scelta del Direttore dell'Esecuzione.

Il posto di lavoro sopra descritto dovrà far parte di un sistema composito di contenitori, tavoli, e piani di lavoro in genere integrabili e intercambiabili e con diversa finitura o materiale.

A questo sistema dovranno essere inoltre agganciabili - su elementi predisposti - accessori di uso comune coordinati, quali schermi, ripiani orizzontali, penisole porta computer, porta tastiere, reception con schermo e piano d'appoggio ecc., il tutto conforme alle più recenti normative nel campo degli arredi e al D.lgs.81/08

S.02 – SCRIVANIA 180X80

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (S.01) con la differenza delle misure dimensionali;

S.03 – SCRIVANIA 160X160 (ovvero piano da 160x80 + allungo da 100x60)

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (S.01) con la differenza delle misure dimensionali e l'aggiunta dell'allungo;

S.04 – SCRIVANIA 180X180 (ovvero piano da 180x80 + allungo da 100x60)

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (S.01) con la differenza delle misure dimensionali e l'aggiunta dell'allungo;

S.05 – SCRIVANIA 200X200 (ovvero piano da 200x100 + allungo da 100x60)

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (S.01) con la differenza delle misure dimensionali e l'aggiunta dell'allungo;

S.06 – SCRIVANIA DIRIGENZIALE 200X200 (ovvero piano da 200x100 + allungo da 100x60) PIANO IN VETRO

Le scrivanie dovranno essere realizzate con piani di lavoro aventi forma analoga a quanto indicato nelle tavole della traccia progettuale allegate al presente Capitolato, e in presenza di allungo sia con disposizione verso destra che con disposizione (speculare alla prima) verso sinistra, fermo restando che le dimensioni esterne degli stessi non potranno essere inferiori a quelle indicate, dovranno avere inoltre le seguenti caratteristiche tecniche:

- Struttura portante di robusta esecuzione eseguite in alluminio spazzolato/anodizzato in finitura naturale, composta da elementi verticali in corrispondenza degli spigoli esterni del piano atti a garantire un'ottima resistenza al ribaltamento ed alla flessione, completi di piedi regolabili a livello di pavimento. Gli elementi verticali raccordati da una traversa orizzontali (a formare una U rovescia) dovranno essere solidamente fissati da una coppia di traverse orizzontali in estruso d'alluminio, dotate di giunti di connessione anch'essi in alluminio, poste in posizione sottostante al piano di lavoro. Questa dovrà avere finitura coordinata in ogni parte con la restante struttura, al fine di permettere l'utilizzo anche di un piano in cristallo trasparente.

Il dimensionamento e la forma della traversa dovranno essere tali da garantire all'intero complesso della scrivania grande stabilità anche a carichi concentrati in ogni posizione del piano di lavoro.

i sistemi di fissaggio dei vari elementi tra loro e con il piano (ed altri elementi complementari) dovranno essere tali da consentire numerosi cicli di smontaggio-spostamento e rimontaggio senza che ne vada a discapito la solidità complessiva a riassettaggio effettuato.

- Elettrificazione di tutto il sistema eseguito attraverso canali ispezionabili oppure cestelli basculanti oppure elementi dedicati solidali alla struttura portante orizzontale.

Questi elementi di contenimento dovranno essere di dimensione adeguatamente capiente, tale da poter garantire il passaggio di conduttore cablato su presa RS232 e di fruizione facile ed immediata da parte dell'operatore finale.

Tutte le parti metalliche dovranno presentare superficie coordinata con la struttura e non dovranno avere bordi e spigoli taglienti o pericolosi.

L'elettrificazione orizzontale sopra descritta dovrà essere realizzata sottostante a tutti due i lati del "sistema scrivania" (piano e allungo) in diretto contatto con le bocchette passacavi e con gli elementi di mascheramento verticale.

Alla struttura metallica portante della scrivania dovrà essere ancorato idoneo supporto porta PC con possibilità di montaggio a dx o sx rispetto alla postazione di lavoro.

Piano di lavoro e relativo allungo, realizzati in vetro temprato spessore minimo 12 mm, con esecuzione a spigoli smussati.

Il piano dovrà essere agganciato alla struttura in alluminio mediante idonee ventose trasparenti.

La forma del piano di lavoro dovrà avere forma rettangolare con allungo dattilo rettangolare onde consentire aggregazioni di più posti di lavoro senza rilevanti perdite di piano di lavoro in posizione centrale.

Le postazioni scrivania posizionate singolarmente (non accoppiate) dovranno essere dotate di pannello frontale posto verticalmente sotto il piano di lavoro.

Il posto di lavoro sopra descritto dovrà far parte di un sistema composito di contenitori, tavoli, e piani di lavoro in genere integrabili e intercambiabili e con diversa finitura o materiale.

A questo sistema dovranno essere inoltre agganciabili - su elementi predisposti - accessori di uso comune coordinati, quali schermi, ripiani orizzontali, penisole porta computer, porta tastiere, reception con schermo e piano d'appoggio ecc., il tutto conforme alle più recenti normative nel campo degli arredi e al D.lgs.626/94

S.07 – SCRIVANIA DIRIGENZIALE 200X200 (ovvero piano da 200x100 + allungo da 100x60) PIANO NOBILITATO LEGNO

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (S.05) con la differenza del materiale costituente il piano; In particolare si richiede la fornitura di un piano di lavoro spessore minimo 18 mm, eseguito con elementi piani composti solidali tra loro, ciascuno realizzato in agglomerato di legno a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate in essenza di legno pregiato e colore a scelta del Direttore dell'Esecuzione, con finitura superficiale antigraffio e antiriflesso, con elevata resistenza agli urti e all'usura. Spessori del piano e bordi arrotondati (oppure smussati ed altre lavorazioni) conformi a tutte le normative specifiche vigenti.

Il piano dovrà essere agganciato alla struttura in alluminio con viti con riscontro sul piano formato da boccole

S.08 – COPPIA SCRIVANIE 180X180 (ovvero piano da 180x80 + allungo da 100x60) CON BANCONE FRONT-OFFICE lunghezza 4.20m

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (S.01) a differenza delle misure dimensionali e del bancone front-office di seguito descritto.

Il bancone atto al ricevimento di utenti dovrà garantire idoneo piano di appoggio per la compilazione di moduli ad altezza utile di 120 cm e larghezza 40 cm, realizzato con un unico elemento in agglomerato di legno a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso spessore minimo 4 decimi, con bordature in ABS dello stesso colore del piano con elevata resistenza agli urti e all'usura in finitura e colore a scelta del Direttore dell'Esecuzione da definire su cartella.

Il piano dovrà essere montato su struttura verticale portante in alluminio, in linea con la struttura delle scrivanie completa di piedi regolabili a livello di pavimento e pannellature verticali di tamponamento con moduli a passo e misure costanti.

S.09 – COPPIA SCRIVANIE 180X180 (ovvero piano da 180x80 + allungo da 100x60) CON BANCONE FRONT-OFFICE lunghezza 3.00m

Descrizione corrispondente agli articoli precedenti (S.01 e S.08) a differenza delle misure dimensionali del bancone front-office.

S.10 – SRIVANIA SOTTO FINESTRA CON ALZATA TECNICA

Dim. Circa 950 x circa 90 x h 75 (il piano) e x h 115 (massima dell'alzata tecnica). sette moduli da 1200 mm strutturalmente indipendenti, solidamente accoppiati in linea da sei elementi piani di raccordo realizzati a misura.

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (S.01) a differenza delle misure dimensionali e della realizzazione e fornitura dell'alzata tecnica con i relativi impianti elettrici e dati come di seguito descritti:

- Alzata tecnica consistente in un elemento sporgente dal piano per tutta la lunghezza della scrivania realizzato con struttura portante in alluminio e rivestimento in pannelli di agglomerato ligneo placcati in laminato plastico come il resto degli arredi, di idonee dimensioni per ospitare gli impianti sotto descritti;

- Impianto elettrico PER SOLO 4 MODULI:

fornitura di magnetotermico differenziale a valle di ogni linea elettrica di alimentazione predisposta quale sezionatore generale a protezione delle linee stesse e di taglia idonea;

normale 2 x 2 prese UNEL/compl. 2P+T, 250 V, 10/16A, IP44 (bianco)*

1 x int.magnet. 1P+N, 16A;

continuità 1 x 1 prese UNEL/compl. 2P+T, 250 V, 10/16A, IP44 (rosso)**

1 x int.magnet. 1P+N, 16A;

dati/tel 2 x prese dati RJ 45 predisposizione foro nei pannelli dell'alzata;

La postazione scrivania sopra descritta dovrà essere completata con la fornitura e posa dei seguenti elementi di finitura:

- i pezzi a misura necessari al raccordo dei singoli moduli realizzati con le stesse caratteristiche costruttive (materiali, spessori, ecc.) dei moduli stessi;
- i lavori e i materiali necessari per la fornitura e posa di rivestimento con pannelli in laminato con anima massiccia in resina fenolica (stratificato o laminato di forte spessore) dello spessore indicativo di 4-6 mm, dei pilastri interposti alle alzate tecniche e della muratura sulla testa dei banconi per un'altezza in linea all'altezza tecnica;
- n°01 mobiletto estraibile su ruote con blocco, da 600 mm di larghezza e 650 di profondità, con 4 cassetti dotati di serratura centralizzata e dispositivo antiestrazione per impedire il ribaltamento;
- n°02 Mobiletto estraibile su ruote con blocco, da 1200 mm di larghezza e 650 mm di profondità con 2 ante a battente dotate di serratura di sicurezza con cariglione a 3 punti di chiusura e 1 ripiano interno da posizionarsi a metà altezza;
- - n°01 Mobiletto estraibile su ruote con blocco, da 1200 mm di larghezza e 650 di profondità con 2 cassetti alti e dispositivo antiribaltamento.
- n°01 staffa metallica porta PC ancorata solidamente con viti alla struttura portante del banco.

T.01 – TAVOLO PORTA STAMPANTI - FAX 160X50

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (S.01) con la differenza delle misure dimensionali;

T.02 – TAVOLO STUDIO 180X80 ELETTRIFICATO

Fornitura e posa in opera di banco con misure standard 180x80 con piani di lavoro aventi forma analoga a quanto indicato nelle tavole della traccia progettuale allegate al presente Capitolato e aventi le seguenti caratteristiche tecniche:

- Strutture verticali e orizzontali, portanti, di robusta esecuzione nelle forme ritenute più idonee tali da garantire all'intero complesso della scrivania grande stabilità anche a carichi concentrati in ogni posizione del piano di lavoro, eseguite in elementi estrusi di alluminio in finitura naturale, completa di giunti di connessione anch'essi in alluminio e piedi regolabili a livello del pavimento. Le strutture portanti appena descritte e i relativi piani dovranno essere solidamente fissati gli uni agli altri, in caso di continuità con altri banchi;
- Piano di lavoro spessore minimo 18 mm, eseguito con elemento unico, piano, in agglomerato di legno a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso dello spessore minimo di 4 decimi, con bordature in ABS dello stesso colore del piano ed elevata resistenza agli urti e all'usura in finitura colori chiari a scelta del Direttore dell'Esecuzione da definire su cartella. Gli spessori del piano e i bordi arrotondati dovranno essere conformi a tutte le normative specifiche vigenti ed idonei a conferire robustezza e rigidità all'intero banco. Sul piano di lavoro dovranno essere realizzate 2 aperture basculanti per permettere l'accesso all'impiantistica (FM e dati) predisposta nella canale sottopiano, nella posizione indicativa riportata nella traccia progettuale e comunque da definire con il Direttore dell'Esecuzione, complete di chiusura con chiave, sagomate per il passaggio dei conduttori a coperchio chiuso. NB: Il piano dovrà essere agganciato alla struttura in alluminio con viti con riscontro sul piano formato da boccole;
- Canalizzazione idonea ad ospitare conduttori di forza e trasmissione dati opportunamente separati. Il banco dovrà essere completato appena sotto il livello del piano da una canalizzazione chiusa facilmente ispezionabile mediante aperture basculanti sul piano o nella parte posteriore, con soluzione di continuità dei cavi fino all'elemento di raccordo "vertebra" di calata a terra compresa, con la scatola di derivazione posta a pavimento. Tutti gli elementi di contenimento dovranno essere di dimensioni adeguatamente capienti, tali da poter garantire oltre alla posa degli impianti richiesti anche l'inserimento ed il passaggio di conduttori cablati su presa RS232 e nel complesso dovranno garantire una fruizione facile ed immediata da parte dell'operatore finale. Tutte le parti metalliche e non, dovranno presentare superficie coordinata con la struttura e non dovranno avere bordi e spigoli taglienti o pericolosi;
- Cablaggio elettrico e dati dei banchi consistente nella fornitura e posa di prese tipo schuco/bipresa in numero pari a 2 per ogni postazione (ovvero quattro per ogni modulo da 180 cm) e un punto dati con presa RJ45 e relative linee di alimentazione e cablaggio fino ad arrivare in corrispondenza della scatola di derivazione posta a pavimento, dove verranno messi a disposizione i punti di fornitura dell'impianto FM e dati. L'impianto dati dovrà essere testato e certificato e il tutto, a fine lavori, dovrà essere certificato secondo normativa 37/08 rilasciata da tecnico abilitato. L'intero cablaggio (punti presa, dati e cavi) dovrà essere effettuato secondo le regole dell'arte e fissato all'interno della canalizzazione accessibile, predisposta.

Il tutto conforme al D.lgs.81/08 e sue successive modifiche.

T.03 – TAVOLO STUDIO 200X100

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (S.01) con la differenza delle misure dimensionali e dell'assenza degli accessori necessari all'elettrificazione del tavolo stesso;

T.04 – TAVOLO RIUNIONI DIRIGENZIALE – PIANO IN VETRO 240X120

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (S.05) con la differenza delle misure dimensionali e dell'assenza degli accessori necessari all'elettrificazione del tavolo stesso;

T.05 – TAVOLO RIUNIONI DIRIGENZIALE – PIANO NOBILITATO LEGNO 240X120

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (S.06) con la differenza delle misure dimensionali e dell'assenza degli accessori necessari all'elettrificazione del tavolo stesso;

T.06 – TAVOLO SALA REGIA - 270X80

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (S.01) con la differenza delle misure dimensionali;

T.07 – TAVOLO RIUNIONI OVALE - 360X200h75 il piano

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (S.01) con la sola differenza delle misure dimensionali e dei particolari di seguito descritti:

- Il banco dovrà permettere la seduta di 12 perone, avere forma come indicato nella traccia progettuale ed essere così costituito:
- Sul piano di lavoro dovranno essere realizzate 6 aperture basculanti per permettere l'accesso all'impiantistica (FM e dati) predisposta nella canale sottopiano, nella posizione indicativa riportata nella traccia progettuale e comunque da definire con il Direttore dell'Esecuzione, complete di chiusura con chiave, sagomate per il passaggio dei conduttori a coperchio chiuso.
- Canalizzazione idonea ad ospitare conduttori di forza e trasmissione dati opportunamente separati. Il banco dovrà essere completato appena sotto il livello del piano da una canalizzazione facilmente ispezionabile mediante aperture basculanti sul piano di dimensioni sufficienti per la posa dei cavi fino all'elemento di raccordo "vertebra" di calata a terra compresa, con la scatola di derivazione posta a pavimento. Tutti gli elementi di contenimento dovranno essere di dimensioni adeguatamente capienti, tali da poter garantire oltre alla posa degli impianti richiesti anche l'inserimento ed il passaggio di conduttori cablati su presa RS232 e nel complesso dovranno garantire una fruizione facile ed immediata da parte dell'operatore finale. Tutte le parti metalliche e non, dovranno presentare superficie coordinata con la struttura e non dovranno avere bordi e spigoli taglienti o pericolosi;
- Cablaggio elettrico e dati dei banchi consistente nella fornitura e posa di prese tipo schuco/bipresa in numero pari a 2 per ogni postazione (ovvero per ogni apertura basculante per un totale di 12) e 6 punti dati con presa RJ45 e relative linee di alimentazione e cablaggio fino ad arrivare in corrispondenza della scatola di derivazione posta a pavimento, dove verranno messi a disposizione i punti di fornitura dell'impianto FM e dati. L'impianto dati dovrà essere testato e certificato e il tutto, a fine lavori, dovrà essere certificato secondo normativa 37/08 rilasciata da tecnico abilitato. L'intero cablaggio (punti presa, dati e cavi) dovrà essere effettuato secondo le regole dell'arte e fissato all'interno della canalizzazione accessibile, predisposta.

Il tutto conforme al D.lgs.81/08 e sue successive modifiche.

C.01 – CASSETTIERA – 40X55H55

Fornitura e posa di cassettera realizzata con struttura robusta e interamente in metallo, quattro cassette (tre alti + uno porta oggetti di altezza inferiore), in lamiera piegata montati e scorrevoli su guide metalliche realizzate in acciaio con movimento di estrazione totale scorrevole su sfere, con dispositivo anti ribaltamento.

Serratura con chiusura a chiave (queste ultime comprese) con blocco simultaneo di tutti i cassette. Maniglie in metallo o altri sistemi di apertura appropriata per l'estrazione dei cassette.

Il tutto dovrà essere realizzato con bordi arrotondati conforme alle normative antinfortunistiche più recenti e nei colori a scelta del Direttore dell'Esecuzione

C.02 – CASSETTIERA – 80X55H55

Fornitura e posa di cassettera realizzata con struttura robusta e interamente in metallo, quattro cassette (tre alti + uno porta oggetti di altezza inferiore), in lamiera piegata montati e scorrevoli su guide metalliche realizzate in acciaio con movimento di estrazione totale scorrevole su sfere, con dispositivo anti ribaltamento.

Serratura con chiusura a chiave (queste ultime comprese) con blocco simultaneo di tutti i cassette. Maniglie in metallo o altri sistemi di apertura appropriata per l'estrazione dei cassette.

I tutto dovrà essere realizzato con bordi arrotondati conforme alle normative antinfortunistiche più recenti e nei colori a scelta del Direttore dell'Esecuzione

L.01 – MOBILE LAVELLO – 110X80H90

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (S.01) a differenza delle misure dimensionali e delle caratteristiche di seguito descritte:

- Piano di lavaggio realizzato in acciaio inox stampato con bordi di contenimento;
- n°1 vasca in acciaio inox nel piano dim. interne 400 x 500 x 250
- colatoio laterale con superficie ondulata dim 400 mm.
- fornitura e allacciamento di quanto necessario per l'impianto fluidi, ovvero 1 x ACQUA NORMALE-colonna orientabile sulla vasca posizionata centralmente con miscelatore caldo/freddo con leva clinica e rompigitto areatoe relativo scarico;
- Mobiletto con due ante sottopiano realizzato con gli stessi materiali e finiture degli altri arredi e mobiletti presenti nel locale.

Nel prezzo si intendono inoltre compresi i lavori e i materiali necessari per la fornitura e posa di rivestimento a misura con pannelli in laminato con anima massiccia in resina fenolica (stratificato o laminato di forte spessore) dello spessore indicativo di 4-6 mm, delle tre pareti in corrispondenza del lavandino per un'altezza indicativa di 60 cm.

A.01 – ARMADIO CONTENITORE CHIUSO 95X50Hmax280 (1 modulo)

I moduli degli armadi contenitori dovranno avere le seguenti caratteristiche tecniche:

- struttura completa eseguita in pannelli di agglomerato ligneo a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso, e con bordature in ABS dello stesso colore del laminato, con elevata resistenza agli urti e all'usura in finitura e colore a scelta del Direttore dell'Esecuzione, da definire su cartella, coordinato alla scrivania e rientrante nello stesso progetto di produzione, con spessore minimo delle ante e del corpo non inferiore a 18 mm. Spessore della schiena non inferiore a 10 mm. e finitura a vista su entrambi i lati.

La struttura dovrà essere dotata di piedini di livellamento regolabili.

Predisposizione per collegamento solidale (per mezzo di giunzioni metalliche) tra vari contenitori.

Foratura su tutti i fianchi verticali in passo standard predisposta con boccole in metallo o altro sistema, per l'alloggio dei ripiani interni.

Installazione in ogni modulo contenitore fornito di n. 6 ripiani mobili metallici, verniciati, sagomati in modo tale da essere idonei a reggere cartelle sospese.

Le porte delle armadiature dovranno essere ad unica anta ed arrivare fino al soffitto, e dovranno essere previste aggiustaggi verticale di chiusura sulle pareti laterali, il tutto rientrante nello stesso progetto di produzione.

Le ante dovranno essere solidamente agganciate ai fianchi verticali del corpo per mezzo di non meno di 4 robuste cerniere metalliche che consentano alle ante una apertura non inferiore a 135°.

Le ante cieche dovranno essere realizzate con pannello in agglomerato ligneo a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, di spessore non inferiore a 18 mm o in altro materiale migliorativo a scelta del Direttore dell'Esecuzione, nobilitate con laminato plastico su tutte le facce con finitura antiriflesso ed antigraffio coordinata alle scrivanie.

Le ante dovranno essere complete di sistema di chiusura con asta verticale e cariglione con tre punti di riscontro, serratura tipo Yale con chiusura a chiave (queste ultime comprese). Maniglie robuste o altro sistema di apertura appropriato allo scopo.

L'armadio dove necessario e in particolari condizioni di posa, dovrà essere completo di pannelli laterali e superiori di aggiustaggio eseguiti a misura con le stesse caratteristiche costruttive e di finitura del corpo e delle ante.

Dimensioni complessive di ogni modulo:

- larghezza indicativa 80/100 cm;0
- profondità indicativa 55/60 cm;
- altezza FINO AL SOFFITTO MAX 280 cm.

A.02 – ARMADIO CONTENITORE CHIUSO 142X50Hmax280 (1 modulo e 1/2)

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (A.01) con la differenza delle misure dimensionali;

A.03 – ARMADIO CONTENITORE CHIUSO 185X50Hmax280 (2 moduli)

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (A.01) con la differenza delle misure dimensionali;

A.04 – ARMADIO CONTENITORE CHIUSO 230X50Hmax280 (2 moduli e 1/2)

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (A.01) con la differenza delle misure dimensionali;

A.05 – ARMADIO CONTENITORE CHIUSO DIRIGENZIALE 230X50Hmax100 (2 moduli e 1/2)

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (A.01) con la differenza delle misure dimensionali e dei materiali di finitura di tutti gli elementi che potranno essere a scelta del direttore dell'esecuzione in laminato plastico o in nobilitato di legno pregiato;

A.06 – ARMADIO CONTENITORE CHIUSO 275X50Hmax280 (3 moduli)

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (A.01) con la differenza delle misure dimensionali;

A.07 – ARMADIO CONTENITORE CHIUSO 365X50Hmax280 (4 moduli)

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (A.01) con la differenza delle misure dimensionali;

A.08 – ARMADIO SCAFFALE A GIORNO 455X50Hmax280 (5 moduli)

I moduli degli armadi a scaffale a giorno dovranno avere le seguenti caratteristiche tecniche:

- struttura completa eseguita in pannelli di agglomerato ligneo a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso, e con bordature in ABS dello stesso colore del laminato, con elevata resistenza agli urti e all'usura in finitura e colore a scelta del Direttore dell'Esecuzione, da definire su cartella, coordinato alla scrivania e rientrante nello stesso progetto di produzione, con spessore minimo delle ante e del corpo non inferiore a 18 mm. Spessore della schiena non inferiore a 10 mm. e finitura a vista su entrambi i lati.

La struttura dovrà essere dotata di piedini di livellamento regolabili.

Predisposizione per collegamento solidale (per mezzo di giunzioni metalliche) tra vari contenitori.

Foratura su tutti i fianchi verticali in passo standard predisposta con boccole in metallo o altro sistema, per l'alloggio dei ripiani interni.

Installazione in ogni modulo contenitore fornito di n. 6 ripiani mobili in conglomerato ligneo con finiture uguali agli elementi della struttura, idonei a reggere il peso di riviste, pubblicazioni ed enciclopedie senza presentare effetti di flessione. I ripiani devono poter essere montati inclinati o in alternativa dovrà essere possibile l'installazione di specifici accessori inclinati (in questo caso forniti per un 50% dei ripiani) per l'esposizione di riviste e pubblicazioni.

L'armadio dove necessario e in particolari condizioni di posa, dovrà essere completo di pannelli laterali e superiori di aggiustaggio eseguiti a misura con le stesse caratteristiche costruttive e di finitura del corpo e delle ante.

Dimensioni complessive di ogni modulo:

- larghezza indicativa 80/100 cm;
- profondità indicativa 55/60 cm;
- altezza FINO AL SOFFITTO MAX 280 cm.

A.09 – ARMADIO CONTENITORE CHIUSO 95X50Hmax100 (1 modulo)

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (A.01) con la differenza delle misure dimensionali e della presenza nella parte superiore di un piano, Top di finitura con spessore minimo di 30 mm con le stesse finiture in laminato plastico del mobile stesso;

A.10 – ARMADIETTI PER STUDENTI (4+4 moduli - 168X45H230)

Fornitura e posa di armadietto per studenti accoppiato e sovrapposto in batteria.

In particolare i moduli degli armadietti dovranno avere le seguenti caratteristiche tecniche:

- struttura completa eseguita in pannelli di agglomerato ligneo a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio e antiriflesso, e con bordature in ABS dello stesso colore del laminato, con elevata resistenza agli urti e all'usura in finitura e colore a scelta del Direttore dell'Esecuzione, da definire su cartella, coordinato alle scrivanie e rientrante nello stesso progetto di produzione, con spessore minimo delle ante e del corpo non inferiore a 18 mm. Spessore della schiena e dei pannelli di fondo non inferiori a 10 mm. e finitura a vista su entrambi i lati.

La struttura dovrà essere dotata di zoccolatura con finitura in alluminio e comunque a scelta del Direttore dell'Esecuzione e di piedini di livellamento a pavimento regolabili.

Predisposizione per collegamento solidale (per mezzo di giunzioni metalliche) tra i vari armadietti sia in senso verticale che orizzontale.

Foratura su tutti i fianchi verticali in passo standard predisposta con boccole in metallo o altro sistema, per l'alloggio dei ripiani interni.

Installazione in ogni armadietto fornito di n. 2 ripiani mobili in agglomerato ligneo a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, dello spessore minimo di 20 mm, con tutte le superfici nobilitate con laminato plastico antigraffio.

Dovranno essere previsti aggiustaggi a misura verticali e orizzontali di chiusura verso le pareti laterali e verso il soffitto, il tutto rientrante nello stesso progetto di produzione.

Le ante dovranno essere solidamente agganciate ai fianchi verticali del corpo per mezzo di non meno di 3 robuste cerniere metalliche che consentano alle ante una apertura non inferiore a 135°.

Le ante cieche dovranno essere realizzate con pannello in agglomerato ligneo a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, di spessore non inferiore a 18 mm o in altro materiale migliorativo a scelta del Direttore dell'Esecuzione, nobilitate con laminato plastico su tutte le facce con finitura antiriflesso ed antigraffio coordinata alle scrivanie.

Le ante dovranno essere complete di sistema di chiusura con asta verticale e cariglione con tre punti di riscontro, serratura tipo Yale con chiusura a chiave (queste ultime comprese). Maniglie robuste o altro sistema di apertura appropriato allo scopo.

La fornitura dovrà essere completata da una struttura portante verticale e orizzontale composta da due fianchi verticali laterali di supporto e un pannello orizzontale tra le due file di armadietti. Questi dovranno avere caratteristiche di finitura uguali al resto della realizzazione con spessore minimo di 30 mm e comunque idoneo a sorreggere la fila di armadietti superiore, con il relativo contenuto, nel caso della presenza di un ventilconvettore. Si intendono compresi, se ritenuti necessari dal Direttore dell'esecuzione gli eventuali lavori, oneri e materiali necessari a staffare detti armadietti alla parete retrostante.

Dovrà essere previsto inoltre un pannello di fondo da posizionare dietro lo stesso ventilconvettore realizzato in unico pezzo, laminato e rifinito con le stesse caratteristiche di finitura scelte per questa voce.

Dimensioni complessive indicative di ogni modulo armadietto:

- larghezza indicativa 35 cm;
- profondità indicativa 45 cm;
- altezza 100 cm.

A.11 – ARMADIETTI PER STUDENTI (2+2 moduli - 73X45H230)

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (A.10) con la differenza delle misure dimensionali;

A.12 – ARMADIETTI PER STUDENTI (8+8 moduli - 285X45H230)

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (A.10) con la differenza delle misure dimensionali;

A.13 – ARMADIETTI PER STUDENTI (8+8 moduli - 292X45H260)

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (A.10) con la differenza delle misure dimensionali;

A.14 – ARMADIETTI PER STUDENTI (7+7 moduli - 274X45H260)

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (A.10) con la differenza delle misure dimensionali;

A.15 – ARMADIETTI PER STUDENTI (5+5 moduli - 181X45H260)

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (A.10) con la differenza delle misure dimensionali;

A.16 – ARMADIETTI PER STUDENTI (8+8 moduli - 292X45H260)

Descrizione corrispondente all'articolo precedente (A.10) con la differenza delle misure dimensionali;

B.01 – BANCONE RELATORI SALA CONFERENZE

Fornitura e posa in opera di sistema bancone a sviluppo lineare con prospetto principale di circa 7,20 ml. e pedana per palco sopraelevato della superficie di circa 17,20 mq.

I bancone dovrà essere realizzato a misura e progettato in modo esecutivo seguendo dimensioni e forma indicati negli elaborati grafici allegati al presente Capitolato, il bancone dovrà essere realizzato con struttura in agglomerato ligneo impiallacciato in legno e reso solidale con la pedana rialzata, gli elementi dovranno avere inoltre le seguenti caratteristiche tecniche:

- struttura del palco sopraelevato non visibile a sostegno della pavimentazione e delle scale di accesso in acciaio profilato ad L o T in aste verniciate componibili in opera con bulloni e dadi, dimensionato per sopportare carichi di 400 kg al mq, in appoggio sulla pavimentazione e fissato alla parete con tasselli ad espansione;
- nella pedana dovrà essere realizzata una botola apribile di idonee dimensioni per accedere al passaggio cavi sottostante, la stessa dovrà avere caratteristiche di resistenza al fuoco e di finiture come il resto della pedana;
- piano di calpestio del palco realizzato con silicato di calcio o con altro materiale incombustibile classe 0, fissato alla struttura con appositi ancoraggi in metallo;
- pavimento di finitura del palco realizzato con accoppiamento ad incollaggio di moquettes certificata in classe 1 di reazione al fuoco;
- struttura del bancone realizzata con elementi piani resi solidali tra loro, ciascuno realizzato in agglomerato di legno a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, con superfici in vista nobilitate con impiallacciatura in legno pregiato nell'essenza a scelta del Direttore dell'esecuzione, finitura con vernice opaca con bordature impiallacciate dello stesso materiale e colore dei piani o con elementi con finitura in vernice laccata. Il bancone dovrà essere realizzato in non più di tre pezzi;
- Faccia principale del bancone realizzata con elementi di fondo impiallacciati finitura legno ed elementi in rilievo con lavorazione diamantata degli spigoli dello spessore minimo di 3 cm. Laccati nel colore a scelta del direttore dell'esecuzione, al fine di enfatizzare i movimenti di volume;
- Fianchi a vista con movimenti e con stesse caratteristiche geometriche della faccia principale;

- Piano realizzato in tre pezzi con giunture in vista realizzato in agglomerato di legno MDF a basso contenuto di formaldeide, classificato E1, tutte le superfici in vista nobilitate con impiallaccatura in legno pregiato nell'essenza a scelta del Direttore dell'esecuzione, finitura con vernice tinta trasparente opaca con bordi smussati lavorati a 45° testa verniciata nei colori a scelta del Direttore dell'esecuzione. Collocazione di 6 bocchette passacavi circolari, di diametro 80 mm. Realizzate in alluminio con coperchio removibile, con asola sagomata per il passaggio di cavi;
- Elettrificazione sotto il piano, eseguita attraverso canali ispezionabili oppure cestelli basculanti in comunicazione con le bocchette di passaggio dei cavi poste sul piano e collegati agli elementi di contenimento cavi verticali posti sul fondo e fianco del bancone;
- Installazione di due supporti porta PC sotto il piano in corrispondenza del fianco dx e sx del bancone, ancorati con apposite viti ammorsate nella struttura portante stessa del banco;
- Scalette di accesso realizzate con le stesse caratteristiche richieste per il piano di calpestio e con l'alzata in massello di legno della stessa essenza scelta per il bancone;
- Realizzazione della scritta "FONDAZIONE EDMUND MACH"

"ISTITUTO AGRARIO DI SAN MICHELE ALL'ADIGE"

e logo della fondazione nella sezione centrale della facciata principale del bancone mediante applicazione in rilievo di lettere e disegno in acciaio inox satinato di idonea larghezza e spessore e "Font" da concordare con il Direttore dell'Esecuzione, con realizzazione a perfetta regola d'arte.

La struttura sopra descritta dovrà essere realizzata con forme e sostegni atti a garantire l'assoluta resistenza al ribaltamento ed alla flessione.

P.01 – APPENDIABITI DA TERRA - OPERATIVO H180

Fornitura e posa in opera di porta abiti-ombrelli realizzato in acciaio verniciato tipo a piantana con otto pomelli porta abiti e sottostante alloggiamento per ombrelli con vaschetta raccogli gocce.

Dimensioni di massima:

- altezza minima piantana 1,80m;
- diametro minimo base zavorrata 0,40m.

Colore a scelta del Direttore dell'esecuzione.

Tutti i bordi dovranno essere stondati, in conformità alle normative vigenti.

Sono compresi e compensati tutti gli oneri per il trasporto ai piani, il montaggio con sistemi ad innesto senza viti, la pulizia del manufatto e lo smaltimento degli imballaggi di risulta secondo le recenti norme per la raccolta differenziata.

P.02 – APPENDIABITI DA TERRA - DIRIGENZIALE H180

Fornitura e posa in opera di porta abiti-ombrelli di design, realizzato in acciaio inox tipo a piantana costituita da unico profilo con 6 supporti porta abiti e sottostante alloggiamento per ombrelli con vaschetta raccogli gocce.

Dimensioni di massima:

- altezza minima piantana 1,80m;
- diametro minimo base zavorrata 0,40m.

Finitura satinata o lucida a scelta del Direttore dell'esecuzione.

Tutti i bordi dovranno essere stondati, in conformità alle normative vigenti.

Sono compresi e compensati tutti gli oneri per il trasporto ai piani, il montaggio, la pulizia del manufatto e lo smaltimento degli imballaggi di risulta secondo le recenti norme per la raccolta differenziata.

P.03 – ARMADIETTO SPOGLIATOIO DOPPIO

Armadietto metallico doppio diviso in quattro scomparti (sporco – pulito), secondo normativa igienica vigente, costruito con lamiera d'acciaio di prima scelta spessore 7/10, verniciatura eseguita in elettroforesi o

a forno con a polveri epossidiche, ante a battente rinforzate e dotate di feritoie di aerazione nella parte superiore e inferiore, porta-cartellino, cerniere antiscasso, chiusura con serratura a chiave tipo YALE o, a scelta, con maniglia lucchettabile in metallo. Dotazione interna vano: un ripiano portaoggetti in metallo plastificato, 4 ganci appendiabiti e anello portaombrelli con vaschetta raccogliocce.

Tutti i bordi dovranno essere stondati, in conformità alle normative vigenti.

Sono compresi e compensati tutti gli oneri per il trasporto degli imballi ai piani, il montaggio con viti, bulloni e altri sistemi di fissaggio, la pulizia del manufatto e lo smaltimento degli imballaggi di risulta secondo le recenti norme per la raccolta differenziata.

Dim. di massima: mm 800/1000*500*2000h

P.04 – SCAFFALI COMPONENTI AD INCASTRO per carichi medio/leggeri

Fornitura e posa di scaffale componibile interamente ad incastro realizzato in acciaio zincato.

Dimensioni complessive di ogni modulo:

- larghezza indicativa 900 cm;
- profondità indicativa 55/60 cm;
- altezza non inferiore a 250 cm.
- portata minima non inferiore a 300 Kg/ripiano.

Il modulo sarà composto da due spalle costituite rispettivamente da due montanti con diagonali di controventatura, piedi di appoggio a terra, coppia di correnti stampati e/o saldati in corrispondenza di ogni ripiano, sei ripiani realizzati in lamiera zincata, modellata mediante diverse pieghe atte a conferire resistenza, tanto nella sua parte frontale, quanto in quella laterale.

I montanti verticali dovranno essere forati ogni 50 mm per permettere l'incastro dei correnti.

L'intera struttura non dovrà presentare bordi o spigoli taglienti e rispettare tutte le normative vigenti.

La fornitura si intende comprensiva del montaggio tenendo presente che gli scaffali che saranno appoggiati a parete devono essere adeguatamente ancorati alla stessa mediante idonei sistemi atti a garantire la stabilità del mobile al fine di assicurare l'incolumità degli utilizzatori e per gli scaffali che saranno sistemati in una o più file parallele al centro di locali, dovranno essere controventati in alto, alternativamente, in senso trasversale ai montanti e in senso longitudinale nei tratti tra le testate delle file.

Ogni ripiano dovrà riportare apposita targhetta con indicazione del carico massimo ammesso.

P.05 – SCAFFALI COMPONENTI AD INCASTRO per carichi medio/pesanti

Fornitura e posa di scaffale componibile interamente ad incastro in acciaio verniciato a forno con resine epossidiche per carichi medio/pesanti.

Dimensioni complessive di ogni modulo:

- larghezza indicativa 120/140 cm;
- profondità indicativa 55/60 cm;
- altezza non inferiore a 250 cm;
- portata minima non inferiore a 600 Kg/ripiano.

Il modulo dovrà essere composto dai seguenti elementi:

- montanti con altezza continua senza interruzioni, realizzati in acciaio con profilo ad L o quadrata, dovranno essere provvisti, per tutta l'altezza, di asole o feritoie, a distanza non superiore a 50mm per l'applicazione dei correnti e di piedi per l'appoggio a terra;
- coppia di correnti stampati e/o saldati in corrispondenza di ogni ripiano, dotati di spine di sicurezza atte a evitare lo sgancio accidentale dei correnti realizzate in acciaio stampato;
- 6 ripiani fabbricati in un unico pezzo, in lamiera zincata, modellata mediante diverse pieghe per conferire resistenza e portata come da richiesta, sono ammessi anche ripiani composti da più elementi per ogni livello

in ogni caso complanari e solidamente agganciati tra loro; dovranno disporre di fori nella parte superiore ed inferiore per permettere l'abbinamento di accessori complementari quali divisori e contenitori per minuterie;

- ganci di unione in numero sufficiente realizzati in acciaio per il fissaggio dei montanti tramite i relativi fori in corrispondenza di scaffalature doppie, per offrire una maggiore stabilità trasversale.

Gli scaffali dovranno presentare la possibilità di installazione di accessori rientranti nello stesso progetto costruttivo degli stessi, quali ad esempio contenitori ad estrazione per minuteria diaframmi verticali di divisione, sistemi di supporto e stoccaggio di rotoli e bobine, ecc, dei quali dovrà essere presentata idonea documentazione.

La fornitura si intende comprensiva del montaggio tenendo presente che gli scaffali che saranno appoggiati a parete devono essere adeguatamente ancorati alla stessa mediante idonei sistemi atti a garantire la stabilità del mobile al fine di assicurare l'incolumità degli utilizzatori e per gli scaffali che saranno sistemati in una o più file parallele al centro di locali, dovranno essere controventati in alto, alternativamente, in senso trasversale ai montanti e in senso longitudinale nei tratti tra le testate delle file.

Ogni ripiano dovrà riportare apposita targhetta con indicazione del carico massimo ammesso.

P.06 – SCAFFALI COMPONIBILI AD INCASTRO per deposito reagenti

Fornitura e posa di scaffale componibile interamente ad incastro in acciaio verniciato a forno con resine epossidiche per deposito reagenti, solventi, acidi e basi.

Dimensioni complessive di ogni modulo:

- larghezza indicativa 100/110 cm;
- profondità indicativa 55/65 cm;
- altezza non inferiore a 220 cm;
- portata minima non inferiore a 140 Kg/ripiano.

Il modulo dovrà essere composto dai seguenti elementi:

- montanti con altezza continua senza interruzioni, realizzati in acciaio con profilo ad L o quadrata, dovranno essere provvisti, per tutta l'altezza, di asole o feritoie, a distanza non superiore a 25mm per l'applicazione dei correnti e di piedi per l'appoggio a terra;
- coppia di correnti stampati e/o saldati in corrispondenza di ogni ripiano, dotati di spine di sicurezza atte a evitare lo sgancio accidentale dei correnti realizzate in acciaio stampato;
- 4 ripiani fabbricati in un unico pezzo, in lamiera zincata o polietilene, modellata mediante diverse pieghe per conferire resistenza e portata come da richiesta, sono ammessi anche ripiani composti da più elementi per ogni livello in ogni caso complanari e solidamente agganciati tra loro;
- 4 vaschette di misura del ripiano realizzate in polietilene con contenimento minimo di 30 litri;

La fornitura si intende comprensiva del montaggio tenendo presente che gli scaffali che saranno appoggiati a parete devono essere adeguatamente ancorati alla stessa mediante idonei sistemi atti a garantire la stabilità del mobile al fine di assicurare l'incolumità degli utilizzatori e in caso di scaffali sistemati in una o più file parallele al centro di locali, dovranno essere controventati in alto, alternativamente, in senso trasversale ai montanti e in senso longitudinale nei tratti tra le testate delle file.

LOTTO N. 4

FORNITURA DI ARREDI DA UFFICIO E SALE STUDI PER LA NUOVA FACOLTA' DI VITICOLTURA ED ENOLOGIA DELLA FONDAZIONE EDMUND MACH

ULTERIORI CARATTERISTICHE TECNICHE, MODALITÀ DI ESECUZIONE DELLA FORNITURA E CONFORMITÀ ALLE NORME

1. La fornitura e posa in opera degli arredi e dell'attrezzatura di cui al presente elenco descrittivo dovrà avvenire con materiali di qualità, secondo le migliori regole dell'arte, nel pieno rispetto di tutti gli elementi costituenti i siti di installazione e senza quindi recare danno ad alcuno di essi.
2. I singoli articoli proposti suddivisi nei vari uffici situati su diversi piani, in quanto rientranti nello stesso progetto e collocati in uno stesso edificio, debbono avere fra loro caratteristiche estetiche e dimensionali omogenee ed essere realizzate da in un unico disegno produttivo, con assoluta congruenza dimensionale fra gli elementi. Soprattutto in corrispondenza di elementi dove è previsto un montaggio accoppiato devono essere della stessa serie di produzione.
3. Le caratteristiche costruttive (ad esclusione delle dimensioni) delle tipologie di arredo e delle attrezzature individuate nell'elenco descrittivo rappresentano, unitamente alle indicazioni generali di cui all'art. 2 del Capitolato Speciale d'Appalto - Norme Amministrative -, un requisito minimo tassativo ed inderogabile.
4. Saranno conseguentemente prese in considerazione ai fini dell'aggiudicazione solo le offerte che presentino caratteristiche corrispondenti o superiori ai minimi richiesti.
5. Per dimensioni derogabili alle caratteristiche costruttive minime richieste si intendono unicamente quelle dimensioni attinenti alla standardizzazione di produzione che non incidono sulla qualità costruttiva dell'arredo o del singolo componente, restano inderogabili quindi gli spessori e le dimensioni che qualificano i materiali mentre le dimensioni che non incidono sulla qualità, come altezza, larghezza o profondità dell'oggetto possono essere leggermente differenti purché compatibili con la loro collocazione negli ambienti nonché fra di loro stessi.
6. Alla definizione delle caratteristiche costruttive, tipologiche e dimensionali dell'arredo concorrono anche gli elaborati grafici della traccia progettuale.
7. Per la fornitura del bancone della sala conferenze, di cui alla posizione B.01, l'Impresa offerente dovrà produrre, inserendoli nella busta contenente l'offerta tecnica, degli elaborati grafici che illustrino il progetto esecutivo dello stesso, con il dettaglio e l'indicazione delle lavorazioni. Tali elaborazioni grafiche dovranno basarsi sulle tracce progettuali allegate al presente Capitolato tecnico. Gli elaborati proposti saranno utilizzati dalla commissione tecnica per l'assegnazione del punteggio relativo alle caratteristiche estetiche (fattore ponderale A2), nella misura prevista dalla tabella punteggi contenuta nel presente Capitolato tecnico.
8. La pedana e il bancone di cui sopra, dovrà avere i requisiti di resistenza al fuoco idonei per le sale di pubblico spettacolo con idonea certificazione.
9. Le forniture previste dovranno comprendere l'attestazione di conformità alle specifiche normative le Direttive CEE, la marchiatura CE, la conformità alle norme antinfortunistiche di cui al D.Leg. 810/08 la certificazione di garanzia con validità non inferiore a 2 anni, il libretto di istruzioni, manuale d'uso e manutenzione.
10. Nel montaggio degli arredi si intendono compresi dove previsto i seguenti oneri:
 - a. allacciamenti elettrici, derivandosi dai punti luce e forza predisposti, eseguita a perfetta regola d'arte con relativo rilascio di certificazione di conformità ai sensi della L. 37/08 qualora prevista a firma di un tecnico abilitato;
 - b. allacciamenti alla rete di acqua fredda e calda;
 - c. allacciamenti agli scarichi;
 - d. agganci a muri e pareti di qualsiasi consistenza e materiale con idonea specifica tecnologia;

- e. La custodia e la pulizia giornaliera del cantiere di tutto il materiale e dell'attrezzatura di propria pertinenza;
- f. Il trasporto a discarica e relativi oneri di smaltimento del materiale proveniente dall'imballaggio e dalle lavorazioni,
- g. La pulizia finale dei mobili a fine montaggio.

11. Si specifica inoltre che:

A) Tutti i banchi, gli arredi e gli accessori di completamento devono essere realizzate con componenti modulari, sostituibili od integrabili in ogni momento.

Per chiari motivi di spazio è indispensabile che le dimensioni dei moduli offerti corrispondano per quanto più possibile alle misure indicate nell'elenco descrittivo delle forniture e nella traccia progettuale. E' comunque ammesso che i tipi offerti si scostino lievemente da quanto indicato ma, in ogni caso, deve essere sempre assicurata la perfetta modularità e complanarità degli elementi e degli accessori.

Tutti i materiali ed i rivestimenti devono essere di tipo ignifugo rispondenti alla normativa italiana per la prevenzione degli incendi (classe minima:1).

geom. Angelo Angioletti
ufficio servizi tecnici e patrimonio FEM
f.to Angioletti